

Kantteile

Unser Angebot und
Service für Ihre Details

INHALTSVERZEICHNIS

1	Hinweise	6
	Anwendung von Kantteilen	6
	Bestelloptionen	6
	Geometrische Angaben	8
	Material, Farben und Beschichtungen	10
	Lieferung und Montage	11
2	Standard-Kantteile Dach	12
2.1	Sattelfirst	12
	KT01 Firstblech außen Typ 1	12
	KT02 Firstblech außen Typ 2	12
	KT03 Firstblech innen Typ 1	12
	KT04 Firstblech innen Typ 2	13
	KT05 Zahnleiste First	13
2.2	Lüfterfirst	14
	KT08 Lüfterfirst Halter	14
	KT09 Lüfterfirst Anschlussprofil	14
	KT10 Lüfterfirst Haube	15
	KT11 Lüfterfirst Stirnseitenabdeckung	15
2.3	Pultfirst	16
	KT13 Firsthaube Pultdach Typ 1	16
	KT14 Firsthaube Pultdach Typ 2	16
2.4	Ortgang	17
	KT17 Ortgang Typ 1	17
	KT18 Ortgang Typ 2	17
2.5	Wandanschluss / Attikaanschluss	18
	KT21 First-Wand-Anschluss Typ 1	18
	KT22 First-Wand-Anschluss Typ 2	18
	KT23 First-Wand-Anschluss Typ 3	18
	KT24 Ortgang-Wand-Anschluss Typ 1	19
	KT25 Ortgang-Wand-Anschluss Typ 2	19
	KT26 Ortgang-Wand-Anschluss Typ 3	19
	KT27 Tropfprofil Dach-Wand-Anschluss	20
2.6	Traufe	21
	KT29 Rinneneinlaufprofil	21
	KT30 Wasserleitprofil	21
	KT31 Schaumabdeckung Ondatherm Dach	22
	KT32 Schneebremse	22
2.7	Anschlusswinkel innen	23
	KT34 Anschlusswinkel innen Typ 1 (ohne Umschlag)	23
	KT35 Anschlusswinkel innen Typ 2 (beide Enden mit Umschlag)	23
	KT36 Anschlusswinkel innen Typ 3 (ein Ende mit Umschlag)	24
	KT37 Anschlusswinkel innen Typ 4 (ein Ende mit Umschlag)	24
2.8	Randwinkel und Lichtkuppelprofile	25
	KT40 Statischer Randwinkel	25
	KT41 Lichtkuppel Längswechsel Typ 1	26
	KT42 Lichtkuppel Längswechsel Typ 2	27
	KT43 Lichtkuppel Einfassprofil	28

2.9	Zahnbleche und Gullyverstärkung	29
	KT50 Zahnblech Großer Zahn	29
	KT51 Zahnblech Kleiner Zahn	30
	KT52 Gullyverstärkung	31
3	Standard-Kantteile Wand	32
3.1	Sockel	32
	KT55 Tropfprofil	32
	KT56 Sockelprofil Typ 1	33
	KT57 Sockelprofil Typ 2	34
	KT58 Sockelprofil Typ 3	34
3.2	Attika	35
	KT60 Attikakappe Typ 1	35
	KT61 Attikakappe Typ 2	36
	KT62 Attikahaltewinkel	37
3.3	Ecken	37
	KT65 Außenecke Typ 1	37
	KT66 Außenecke Typ 2	38
	KT68 Innenecke Typ 1	38
3.4	Einfassung	39
	KT71 Einfassung Typ 1 (beide Enden mit Umschlag)	39
	KT72 Einfassung Typ 2 (ein Ende mit Umschlag)	39
	KT73 Einfassung Typ 3 C-Profil	39
3.5	Lisenen	40
	KT76 Lisene Typ 1	40
	KT77 Lisene Typ 2	40
	KT78 Lisene Typ 3	41
	KT79 Ecklisene	41
3.6	Wandriegel und Distanzprofile	42
	KT82 Z-Profil	42
	KT83 Winkel (Z-Profil zweiteilig)	42
	KT84 Hutprofil	43
	KT85 U-Profil	43
	KT87 Längswechsel in Kassette	44
	KT89 Kassettenabschluss	44
4	Bestellformular für Standard-Kantteile	45
5	Bestellformular für Sonder-Kantteile	46



1 HINWEISE



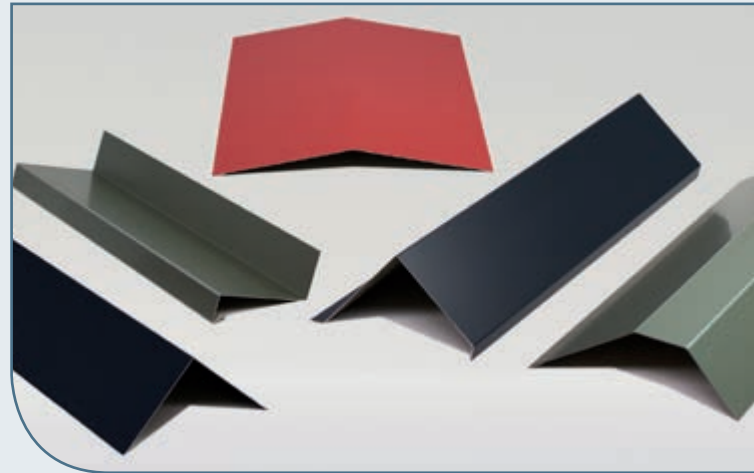
Anwendung von Kantteilen

Für die fachgerechte Ausführung sämtlicher Konstruktionen mit profilierten Stahlblechen und Sandwichelementen ist die Verwendung der passenden Kantteile von wesentlicher Bedeutung. Kantteile werden u.a. für folgende Bereiche am Gebäude benötigt:

- » für Randanschlüsse an Dach-, Wand- und Deckenkonstruktionen
- » zur Aussteifung und zur Lastabtragung
- » für Ecken und Durchbrüche

Außerdem produzieren wir individuell gekantete Fassadenelemente nach Kundenvorgaben, z.B. Kantkassetten für schalldämmende Kraftwerkskonstruktionen oder filigrane Verkleidungen offener Parkhausfassaden. Mit unserem Knowhow und unseren vielfältigen Fertigungsmöglichkeiten bieten wir stets professionelle und wirtschaftliche Lösungen an.

Die richtige Verwendung der Kantteile für die jeweils auszuführende Konstruktion ist stets zu prüfen. Der Internationale Verband für den Metalleichtbau gibt hierzu Empfehlungen für die Planung und Ausführung: www.ifbs.eu



Ein Auszug aus dem Kantteil-Portfolio von ArcelorMittal Construction Deutschland

Die wichtigsten Standard-Kantteile sowie eine Anleitung zur Bestellung von Kantteilen finden Sie in dieser Broschüre.



Bestelloptionen

Es gibt verschiedene Möglichkeiten, wie Sie Kantteile bei uns bestellen können:

- » Standard-Kantteile mit Bestellnummer
- » Softwarelösung BENDEX
- » Sonder-Kantteile mit Kundenskizze oder CAD-Zeichnung

Für viele Anwendungen finden Sie das passende Standard-Kantteil in diesem Katalog. Mit Angabe der Bestellnummer ist die Querschnittsgeometrie eindeutig definiert. Sie müssen lediglich folgende Angaben ergänzen:

- » Stückzahl
- » Lieferlänge
- » Beschichtungssystem und Farbton



Versandfertige Kantteile im Auslieferungslager von ArcelorMittal Construction Deutschland

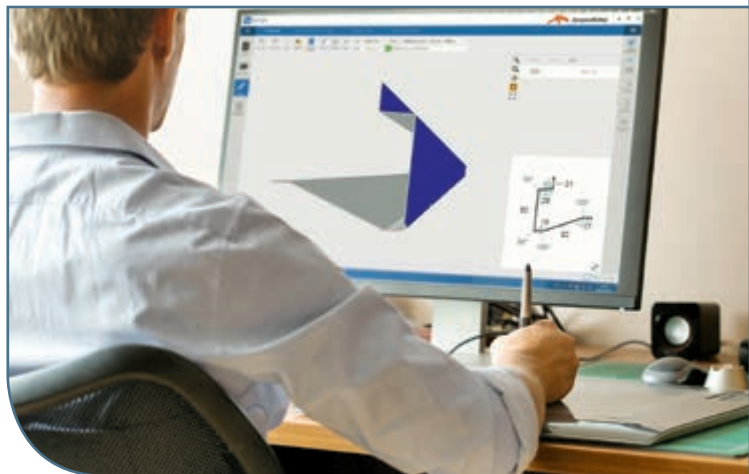
Bei einigen Standard-Kantteilen ist zusätzlich die Angabe einer geometrischen Variablen, z.B. der Dachneigung, erforderlich. Gern können Sie unser Bestellformular im Anhang dieses Kataloges nutzen.



Softwareanwendung BENDEX

Um Ihnen die flexible und fehlerfreie Abwicklung Ihrer Kantteilmbestellungen noch leichter zu machen, empfehlen wir Ihnen die **Softwarelösung BENDEX**. Entwerfen Sie Ihre individuellen Kantteile in wenigen Augenblicken am Bildschirm! Unsere Standard-Kantteile finden Sie ebenfalls im BENDEX-Katalog.

Neben der korrekt bemaßten Zeichnung erhalten Sie in BENDEX sofort die 3D-Darstellung Ihres Kantteils am Bildschirm und können Veränderungen und Optimierungen schnell und übersichtlich vornehmen. Durch den anschließenden Export der Zeichnung in den Warenkorb wird eine Anfrage ausgelöst und ein entsprechendes Angebot erstellt.



BENDEX – Der digitale Service für Ihre Kantteilmbestellung:
24/7, präzise, schnell und immer erreichbar!

Die Vorteile von BENDEX:

- » 3D-Visualisierung – auch die farbige Sichtseite wird anschaulich dargestellt.
- » Automatische Prüfung auf Vollständigkeit der Angaben – dadurch entstehen weniger Rückfragen und Missverständnisse werden vermieden.
- » Auch spezielle Kantteile sind zweifelsfrei darstellbar, z.B. konische Bauteile, Boxen oder Löcher in Kantteilen.
- » Die Fehleranfälligkeit bei der Übertragung der Kantteil-Infos ist auf ein Minimum reduziert.
- » Machbarkeitsprüfung – Herstellungsbedingte Einschränkungen werden automatisch beachtet.
- » Vorhandene Zeichnungen können als DWG oder DXF importiert werden.
- » Die Software berechnet eine unverbindliche Preisempfehlung für das jeweilige Kantteil.

Fordern Sie Ihren kostenfreien, individuellen, passwortgeschützten Zugang zu BENDEX bei unserem Vertriebsteam an! Gern unterstützen wir Sie mit einer Einweisung.

Sie haben noch keinen BENDEX-Zugang und möchten trotzdem ganz schnell ein individuelles Sonder-Kantteil bestellen? Kein Problem! Schicken Sie uns gerne Ihre Skizze oder Zeichnung per Email!

Ihre Anfrage für **Sonder-Kantteile** muss folgende Angaben enthalten:

- » Skizze oder Zeichnung (PDF, DWG oder DXF) des Kantteils mit Angabe der Schenkellängen und Biegewinkel sowie Kennzeichnung der Sichtseite (F1)
- » Stückzahl
- » Lieferlänge
- » Blechdicke
- » Beschichtungssystem und Farbton



Die Verwendung des Bestellformulars im Anhang dieses Katalogs erleichtert uns die Abwicklung Ihres Auftrages.

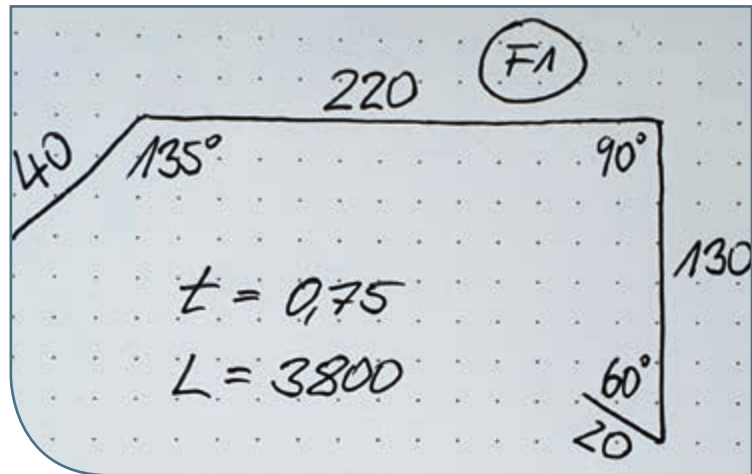


Geometrische Angaben

Die wichtigsten Geometrischen Angaben für Kantteile sind:

- » Blechdicke t [mm]
- » Lieferlänge L [mm]
- » Länge der einzelnen Schenkel [mm]
- » Biegewinkel [°]
- » Kennzeichnung der Sichtseite (F1)

Wir können Kantteile bis zu 8 m Länge in Blechdicken von 0,63 mm bis 3,00 mm für Sie herstellen.



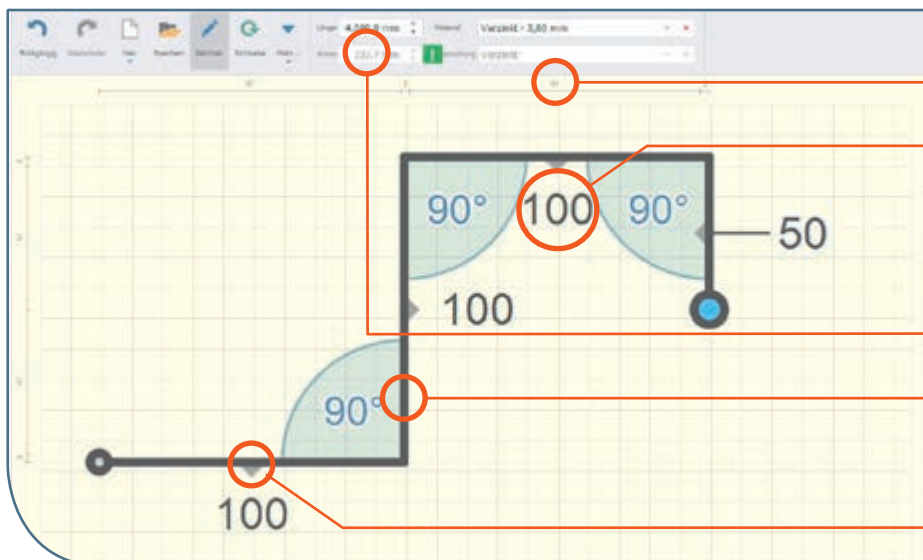
Beispiel – Skizze Kantteil Kundenwunsch

Für die meisten Anwendungen von verkleidenden Kantteilen hat sich die Blechdicke $t = 0,75$ mm gut bewährt. Aber auch die Blechdicken 0,63 mm, 0,88 mm, 1,00 mm und 1,25 mm sind verfügbar. Statisch tragende Kantteile wie Riegel, Pfetten oder Lichtkuppelwechsel, stellen wir in den Materialstärken 1,50 mm, 2,00 mm und 3,00 mm her.

Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung die Lieferlänge der jeweiligen Kantteil-Position an. Eine Länge von 4000 mm erweist sich hinsichtlich Transport, Lagerung und Montage häufig als optimal. Aber Längen bis zu 8000 mm sind für uns auch kein Problem! Einige Standard-Kantteile dieses Kataloges haben feste Standardlieferlängen (z.B. Zahnbleche, die sich an der Baubreite des jeweils zugehörigen Profils orientieren).

Die Angabe der Schenkellänge im Kantteil-Querschnitt erfolgt generell als Außenmaß! Bitte kennzeichnen Sie in Ihrer Bestellung explizit und zweifelsfrei, falls es sich um Innenmaße handeln sollte!

Der Zuschnitt wird in diesem Katalog vereinfachend als Summe der Schenkellängen angegeben. Der exakte Zuschnitt fällt in Abhängigkeit von der Anzahl der Kantungen, den Biegewinkeln und der Blechdicke etwas kleiner aus (siehe Beispiel aus BENDEX).



94 mm
= Lichtes Innenmaß

100 mm
= Schenkellänge Außenmaß

333,7 mm
= exakter Zuschnitt laut BENDEX

350 mm
= $100 + 100 + 100 + 50$ mm
= Summe der Schenkellängen
= vereinfachter Zuschnitt lt. Katalog

Symbol für Sichtseite in BENDEX.
In Kundenskizze mit (F1) kennzeichnen!

Screenshot BENDEX: Außenmaß vs. Innenmaß, vereinfachter Zuschnitt vs. exakter Zuschnitt

Unsere Kantteile werden aus Vormaterial mit einer bestimmten Einlaufbreite hergestellt. Um den Verschnitte bei der Herstellung zu minimieren, sind die Standard-Kantteile in diesem Katalog zuschnittoptimiert. Die Standard-zuschnitte ergeben sich aus der Einlaufbreite dividiert durch eine ganze Zahl.

Blechdicke	Einlaufbreite	Standardzuschnitte [mm]						
0,63 – 1,25 mm	1185 mm	592	395	296	237	197	148	118
1,50 – 3,00 mm	1250 mm	625	416	313	250	208	156	125

Standardzuschnitte

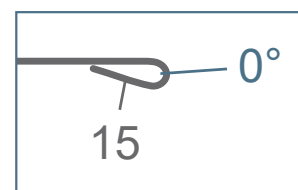
Alle Winkel sind in ganzen Gradzahlen anzugeben. Einige Biegewinkel basieren auf der Dachneigung. Bitte geben Sie die Dachneigung DN dann ebenfalls in [°] und nicht in [%] an! Die Umrechnung einer Dachneigung von [%] in [°] erfolgt durch die Formel $DN[°] = \arctan(DN[\%]/100)$.

Dachneigung DN in [%]	2	3	5	7	10	18	25	37	58	100
Dachneigung DN in [°]	1	2	3	4	6	10	14	20	30	45

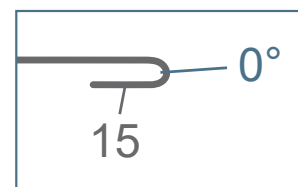
Umrechnung Dachneigung

Bei der Konstruktion von Kantteilen sind einige herstellungsbedingte Einschränkungen zu beachten:

- » Kantradius innen 2 mm
- » Kleinste Schenkellänge 10 mm bei Blechdicken kleiner 1,00 mm
- » Kleinste Schenkellänge 15 mm bei Blechdicken von 1,00 bis 1,50 mm
- » Kleinste Schenkellänge 20 mm bei Blechdicken größer 1,50 mm
- » Bei einem U-Profil muss die Länge eines Seitenschenkels gleich oder kleiner des Zwischenschenkels sein
- » Kleinster Biegewinkel 40°
- » Für Umschläge (Biegewinkel 0°) werden 2 Kantungen berechnet
- » Umschläge sind nur bei Blechdicken bis 1,00 mm möglich
- » Umschläge dürfen nicht die Länge 17-22 mm haben



Umschlag geschlossen - Standard



Umschlag offen - Sonderwunsch

Umschläge werden in diesem Katalog vereinfacht dargestellt. Abweichend von dieser schematischen Darstellung liefern wir standardmäßig geschlossene Umschläge. Bitte weisen Sie in Ihrer Anfrage explizit darauf hin, falls Sie einen offenen Umschlag wünschen!



Unser Leistungsspektrum endet nicht beim Kanten! Mit unserer EUROMAC-Stanzmaschine können wir einfache Löcher, aber auch komplexe Formen stanzen, z. B. durch Nibbeln. Dabei wird der Stanzstempel kontinuierlich entlang der Formlinie verschoben. Vieles ist möglich, sprechen Sie uns an!



Formen mit einem Rundstempel genibbelt



Formen mit Rechteckstempeln gestanzt



Materialien, Farben und Beschichtungen

Unsere Kantteile werden aus Stahl gemäß DIN EN 10346 hergestellt. Diese Feibleche werden zum Schutz vor Korrosion im kontinuierlichen Schmelztauchverfahren mit einem metallischen Überzug versehen und sind hervorragend zum Kaltumformen geeignet.

Wir unterscheiden Stähle mit metallischen Oberflächen und solche mit einem Duplex-Beschichtungssystem.

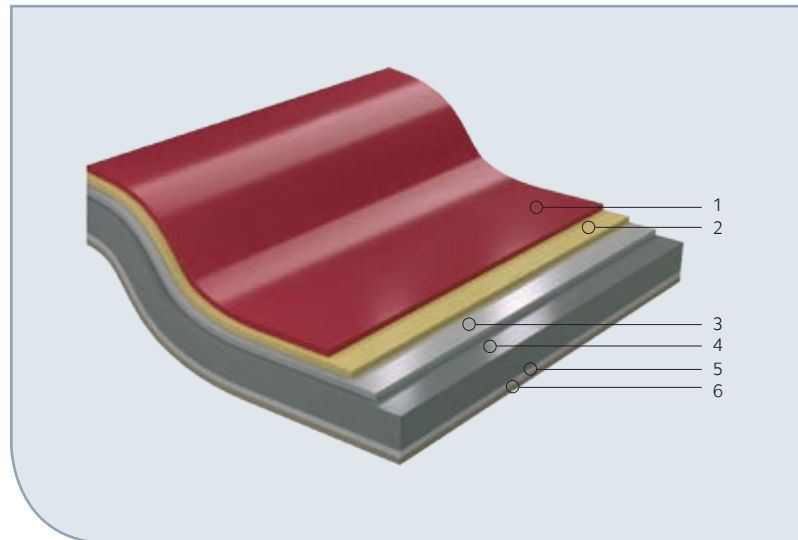
Kantteile mit metallischen Oberflächen bieten wir Ihnen in folgenden Qualitäten an:

- » Aluminium-Zink AZ 185
- » Zink Z 275
- » Magnelis® (Zink-Magnesium-Überzug mit bauaufsichtlicher Zulassung Z-30.11-61)

Unsere Duplex-Systeme bestehen aus dem metallischen Überzug ZMevolution® und einer organischen Beschichtung.

ZMevolution® ist ein innovativer Zink-Aluminium-Magnesium Überzug mit Zulassung des DIBt (Z-30.11-61). Es bietet einen dreimal besseren Korrosionsschutz als verzinkter Stahl und bildet nahezu keine Ablösungserscheinungen der Beschichtung an Schnittkanten und Kratzern. ZMevolution® stellt die Basis unseres gesamten Sortimentes organischer Beschichtungen und erlaubt einen effizienten Material- und Energieeinsatz.

Je nach Art und Dicke der organischen Beschichtung können optimale Eigenschaften hinsichtlich Korrosionsschutz und Gestaltung erreicht werden. Die ganze Vielfalt unserer Beschichtungssysteme und deren Eigenschaften finden Sie in unserer Broschüre „Materialien / Oberflächen / Beschichtungen“.



Beispiel Beschichtung HAIREXCEL® 60 µm:
1: Deckbeschichtung: 30 µm | 2: Primer: 30 µm | 3: ZMevolution®
4: Stahl | 5: ZMevolution® | 6: verstärkter Rückseitenschutzlack

Eine kurze Auswahl finden Sie hier:

- » INTERIEUR® 12 µm Polyester → für geschlossene Innenräume mit normalem Raumklima
- » HAIRPLUS® 25 µm Polyester → Standard für Dach und Fassade mit normalen Anforderungen
- » HAIRULTRA® 35 µm Polyester → für erhöhte Korrosionsschutzanforderungen
- » HAIREXCEL® 60 µm Polyurethan → für höchste Ansprüche
- » HAIRFLON® 25 µm PVDF → sehr gut in Farbbeständigkeit und Korrosionsschutz

Bei Kantteilen ist die (F1)–Seite immer die Sichtseite, also die Seite auf der sich die farbige Deckbeschichtung befindet. Die Rückseite ist standardmäßig mit einem Rückseitenschutzlack versehen.

Wir verwenden für die Herstellung Ihrer Kantteile das gleiche Vormaterial, aus dem wir auch die Profile und Paneele Ihrer Bestellung fertigen. So stellen wir sicher, dass alle Bauteile in Oberfläche und Farbgebung eine absolut einheitliche Erscheinung besitzen.

Eine Übersicht unseres gesamten Farbsortiments finden Sie in den Broschüren COLORISSIME und COLORISSIME Express.

Nachfolgend sehen Sie eine Auswahl an ständig vorrätigen Farben.



Vormaterial-Lager von ArcelorMittal Construction Deutschland

Beschichtungsfarbe (RAL-ähnlich)																						
Hairplus®															Intérieur		Hairexcel®					
1015	3000	4304	5010	6005	6011	7016	7035	7037	8004	8011	8012	9002	9002 / 9002	9006	9006 / 9002	9007	9010	A 902 (A 912)	9002	7016	6906	6907

Bitte beachten Sie, dass die Verfügbarkeit von der Blechdicke und vom gewünschten Beschichtungssystem abhängig ist. Da sich unsere Lagerhaltung immer an der aktuellen Marktlage orientiert, behalten wir uns Änderungen dieses Angebotes vor.

Lieferung und Montage

Alle Kantteile mit einem Duplex-Beschichtungssystem sind werksseitig mit einer Schutzfolie versehen. Die Schutzfolie ist nur für den kurzzeitigen Schutz der Beschichtung gedacht und ist baldmöglichst zu entfernen. Bei längerer Haftung auf der Beschichtung kann es zu Beeinträchtigungen kommen.

Die Verpackung erfolgt standardmäßig auf Holzpaletten oder mit Holzrahmen. Sonderverpackungen sind anzufragen.

Die Kantteile müssen vor Witterungseinflüssen geschützt gelagert werden. Kantteile mit geringen Blechstärken können bei normalen Anforderungen des Industriebaus überlappend montiert werden. Dazu sind Umschläge und Kantungen bauseits auszuklinken. Die Überlappungsstöße sind abzudichten.

Des Weiteren besteht die Möglichkeit, Stoßbleche zu verwenden. Dabei wird das Stoßblech unter den Kantteilen montiert und die Kantteile werden stumpf gestoßen.

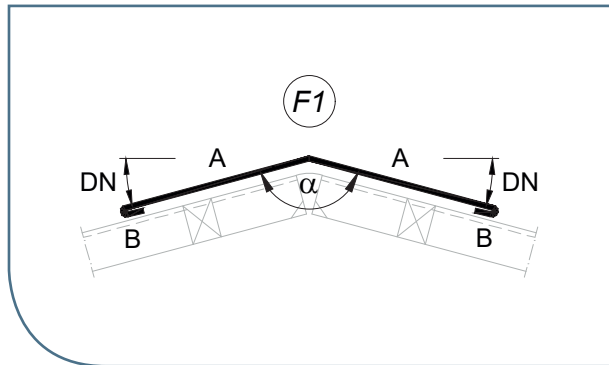
2 STANDARD-KANTTEILE DACH

2.1 Sattelfirst

KT01 Firstblech außen Typ 1

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	DN [°]
KT01.01	395	183	15	
KT01.02	592	281	15	

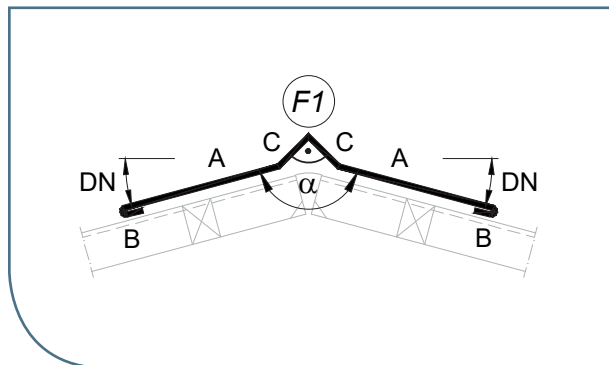
Blechdicke $t = 0,75\text{mm}$ | Kantungen: 5 | Dachneigung DN in [°] bitte angeben! (Winkel $\alpha = 180^\circ - 2 \times \text{DN}$)



KT02 Firstblech außen Typ 2

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	DN [°]
KT02.01	395	143	15	40	
KT02.02	592	241	15	40	

Blechdicke $t = 0,75\text{mm}$ | Kantungen: 7 | Dachneigung DN in [°] bitte angeben! (Winkel $\alpha = 180^\circ - 2 \times \text{DN}$)

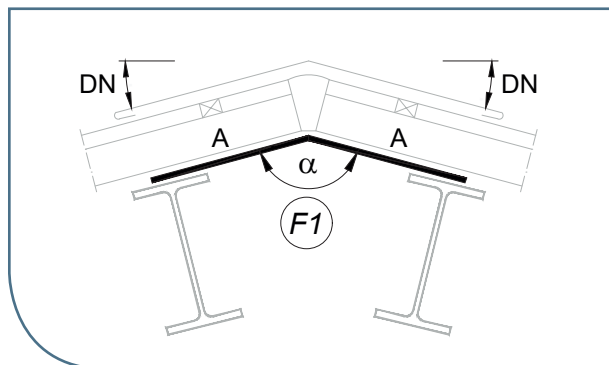


Tipp: KT02 ist gegenüber KT01 besser für Dächer geeignet, bei denen am First größere Verschiebungen infolge Temperaturdehnung auftreten können. Außerdem ist KT02 bei der Montage weniger knickanfällig.

KT03 Firstblech innen Typ 1

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	DN [°]
KT03.01	296	148	
KT03.02	395	197	
KT03.03	592	296	

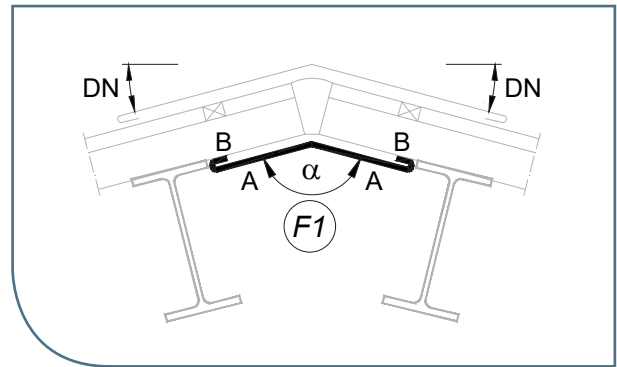
Blechdicke $t = 0,75\text{mm}$ | Kantungen: 1 | Dachneigung DN in [°] bitte angeben! (Winkel $\alpha = 180^\circ - 2 \times \text{DN}$)



KT04 Firstblech innen Typ 2

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	DN [°]
KT04.01	296	133	15	
KT04.02	395	182	15	
KT04.03	592	281	15	

Blechdicke $t = 0,75\text{mm}$ | Kantungen: 5 | Dachneigung DN in [°] bitte angeben! (Winkel $\alpha = 180^\circ - 2 \times \text{DN}$)

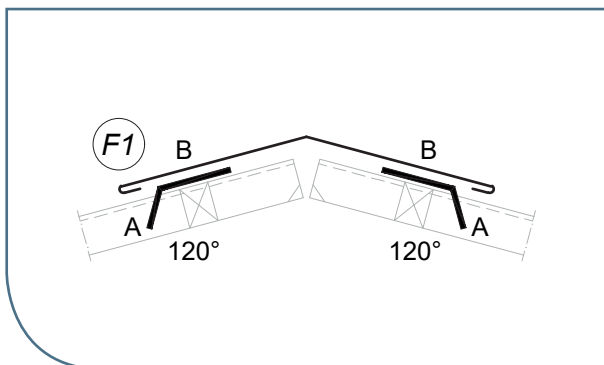


Tipp: KT04 ist gegenüber KT03 besser geeignet, wenn die Kanteilen-Enden nicht durch die Unterkonstruktion abgedeckt werden.

KT05 Zahnleiste First

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]	„großer Zahn“ passend zu
KT05.01	148	39	109	1000	Ondatherm 1001
KT05.02	148	32	116	1035	Trapeza 35/207 T
KT05.03	148	39	109	1000	Trapeza 39/333 T
KT05.04	148	39	109	915	Trapeza 40/183 T
KT05.05	148	46	102	1000	Trapeza 50/250 T

Blechdicke $t = 0,75\text{ mm}$ | Kantungen: 1 | Schenkel A gezahnt, „großer Zahn“ | Standardlieferränge $L = \text{Baubreite des jeweiligen Profils (minus 2 mm)}$, siehe Tabelle | Montage ohne Überlappung | Mengenangabe in Stück: z.B. Ondatherm 1001 Sattelfirst 11,70 m lang \rightarrow 24 Stück



Tipp: Diese Zahnleiste kann auch am Lüfterfirst, Pultdachfirst oder Wandanschluss eingesetzt werden. Die Zahnleisten schützen die Profulfüller aus PE-Schaumstoff vor Vogelfraß und direkter Bewitterung. Wenn auf Zahnleisten verzichtet werden soll, empfiehlt der IFBS zwei Reihen Profulfüller, wobei der äußere Profulfüller witterungsbeständig aus EPDM oder mit Aluminiumkaschierung ausgeführt werden sollte.

2.2 Lüfterfirst



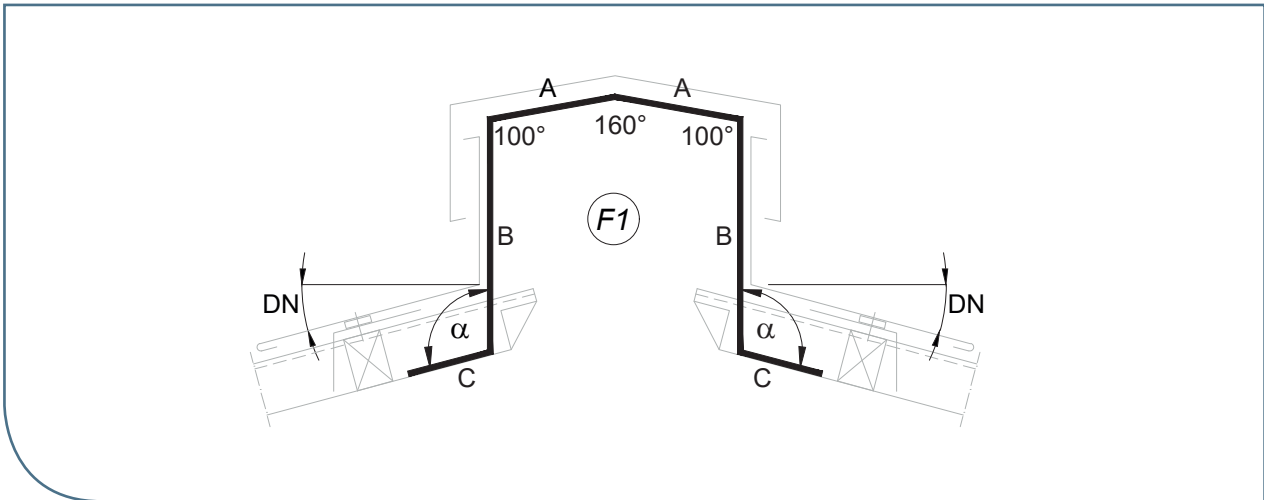
Tipp: Bei einschaligen ungedämmten Metall-dächern empfehlen wir die Verwendung von Antikondensat-Vlies auf der Unterseite der Dachprofile, welches ggf. anfallendes Kon-

denswasser aufnimmt und ein Abtropfen verhindert. Dann ist eine ausreichende Be- und Entlüftung erforderlich, damit aufgenommenes Kondenswasser wieder abtrocknen kann!

KT08 Lüfterfirst Halter

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	DN [°]
KT08.01	100x840	120	220	80	

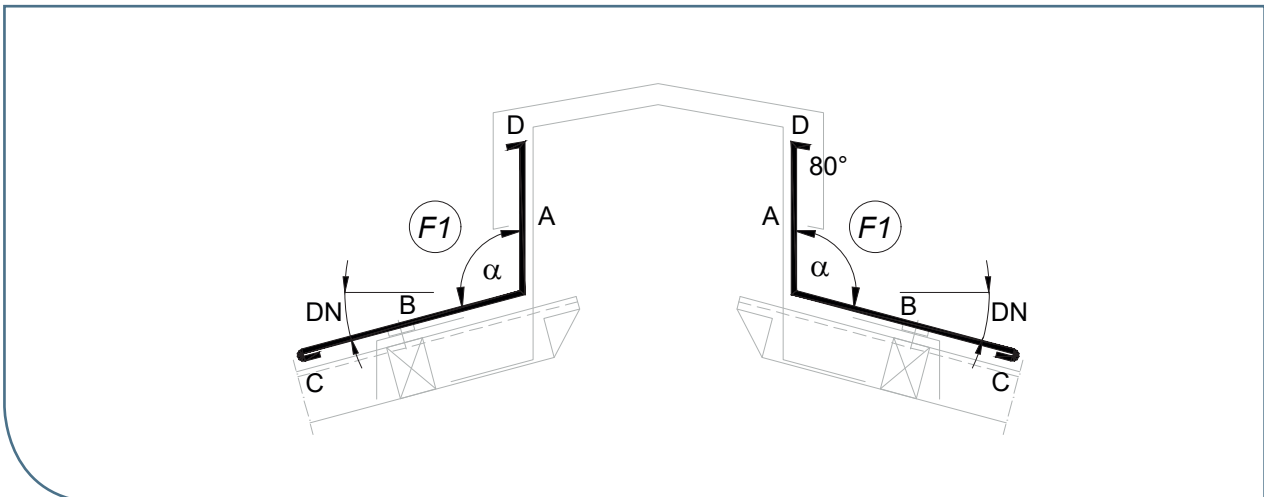
Blechdicke: $t = 1,50 \text{ mm}$ | Kantungen: 5 | Standardbreite: 100 mm | Achsabstand zwischen den Haltern: $a = 500 \dots 750 \text{ mm}$ | Dachneigung DN in [°] bitte angeben! (Winkel $\alpha = 90^\circ + \text{DN}$)



KT09 Lüfterfirst Anschlussprofil

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	DN [°]
KT09.01	395	150	215	15	15	
KT09.02	592	150	412	15	15	

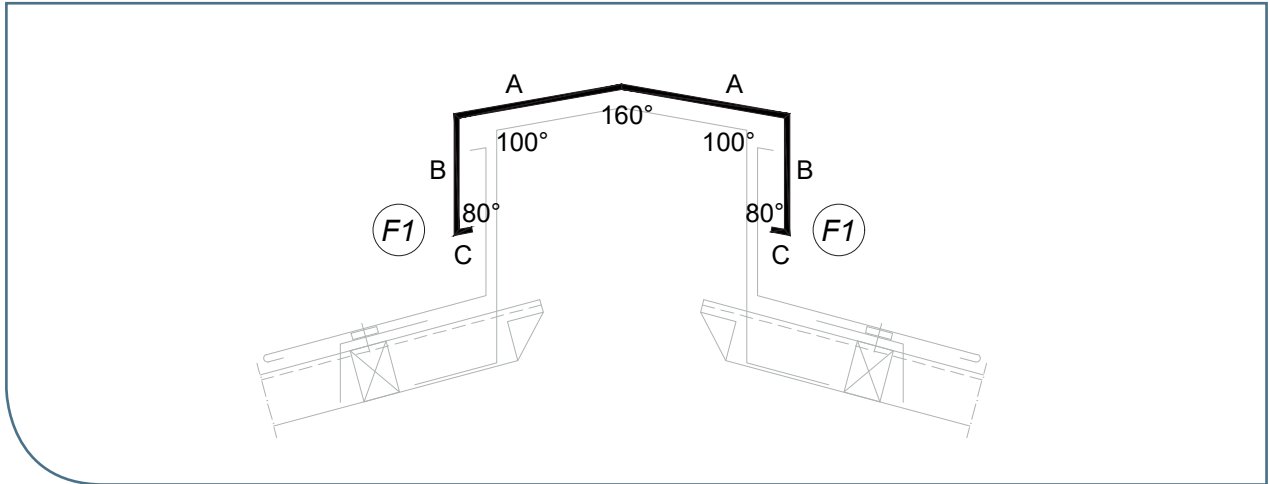
Blechdicke: $t = 0,75 \text{ mm}$ | Kantungen: 4 | Dachneigung DN in [°] bitte angeben! (Winkel $\alpha = 90^\circ + \text{DN}$)



KT10 Lüfterfirst Haube

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
KT10.01	592	161	120	15

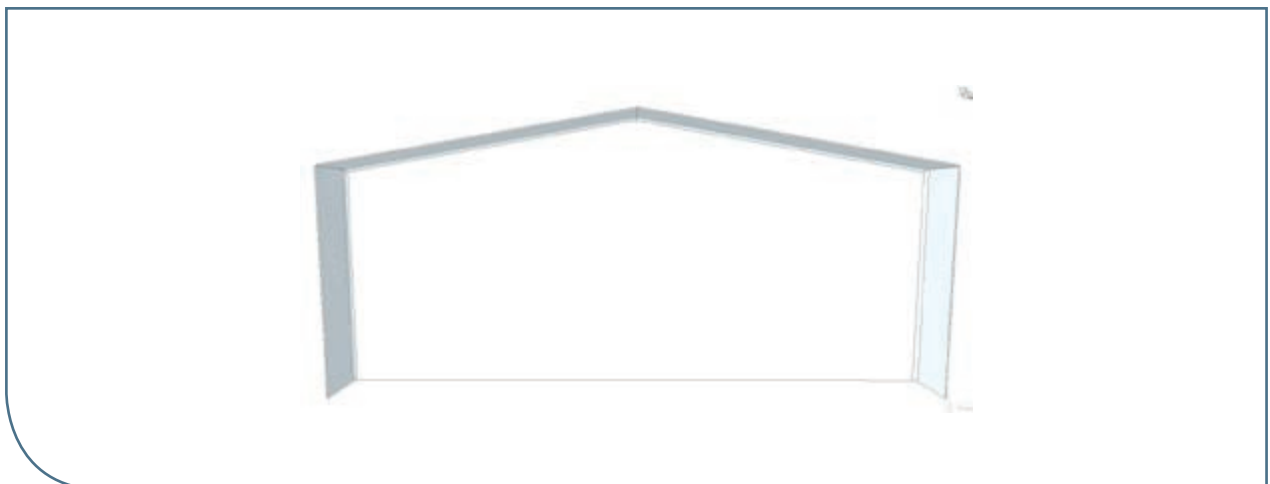
Blechdicke: t = 0,75 mm | Kantungen: 5



KT11 Lüfterfirst Stirnseitenabdeckung

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]
KT11.01	177x376

Blechdicke: t = 0,75 mm | 3D-Box-Kantenteil, passend zu KT10.01 Lüfterfirst Haube, mit 30 mm Überdeckungsfalz

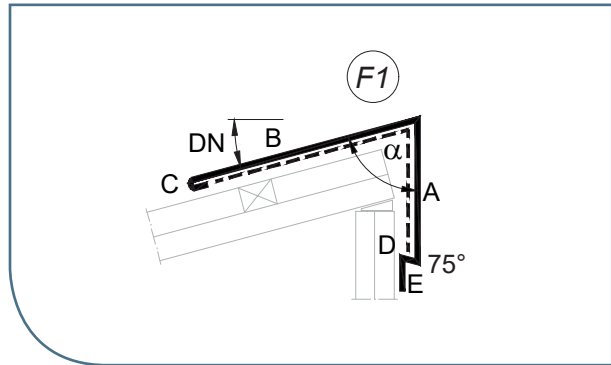


2.3 Pultfirst

KT13 Firsthaube Pulldach Typ 1

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	DN [°]
KT13.01	395	100	225	15	25	30	
KT13.02	395	150	175	15	25	30	
KT13.03	592	200	322	15	25	30	
KT13.04	592	250	272	15	25	30	

Blechdicke $t = 0,75\text{mm}$ | Kantungen: 5 | Dachneigung DN in [°] bitte angeben!
(Winkel $\alpha = 90^\circ - \text{DN}$)



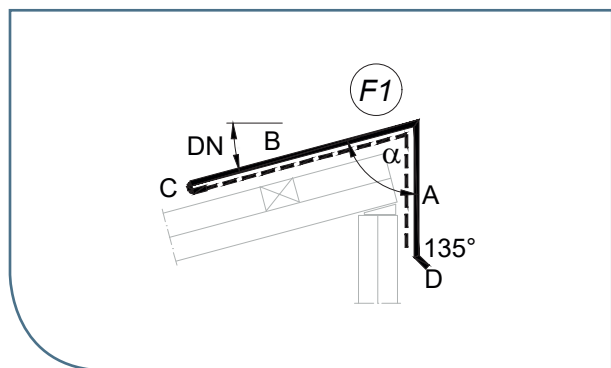
Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	DN [°]
KT13.11	150x300	95	205	
KT13.12	150x300	145	155	
KT13.13	150x497	195	302	
KT13.14	150x497	245	252	

Stoßblech, L = 150 mm

KT14 Firsthaube Pulldach Typ 2

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	DN [°]
KT14.01	395	100	265	15	15	
KT14.02	395	150	215	15	15	
KT14.03	592	200	362	15	15	
KT14.04	592	250	312	15	15	

Blechdicke $t = 0,75\text{mm}$ | Kantungen: 4 | Dachneigung DN in [°] bitte angeben!
(Winkel $\alpha = 90^\circ - \text{DN}$)



Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	DN [°]
KT14.11	150x340	95	245	
KT14.12	150x340	145	195	
KT14.13	150x537	195	342	
KT14.14	150x537	245	292	

Stoßblech, L = 150 mm

2.4 Ortgang

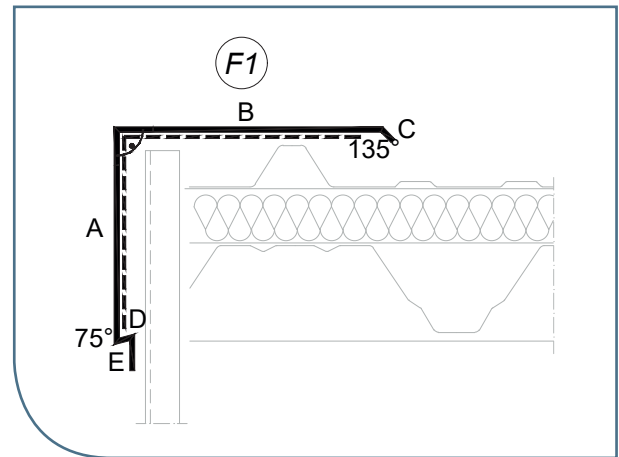
KT17 Ortgang Typ 1

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
KT17.01	395	100	220	20	25	30
KT17.02	395	150	170	20	25	30
KT17.03	592	200	317	20	25	30
KT17.04	592	250	267	20	25	30

Blechdicke $t = 0,75\text{mm}$ | Kantungen: 4

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]
KT17.11	150x310	95	215
KT17.12	150x310	145	165
KT17.13	150x507	195	312
KT17.14	150x507	245	262

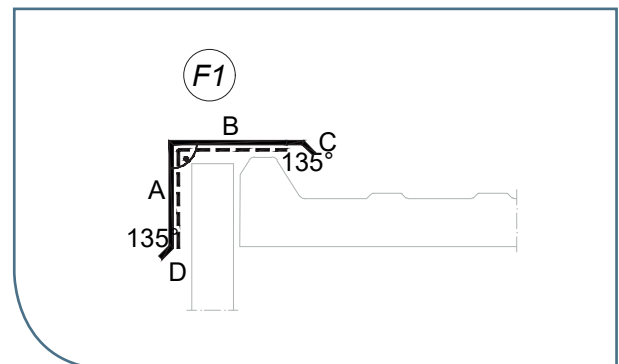
Stoßblech, $L = 150\text{ mm}$



KT18 Ortgang Typ 2

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
KT18.01	296	100	161	20	15
KT18.02	395	100	260	20	15
KT18.03	395	150	210	20	15
KT18.04	592	150	407	20	15
KT18.05	592	200	357	20	15
KT18.06	592	250	307	20	15

Blechdicke $t = 0,75\text{mm}$ | Kantungen: 3



Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]
KT18.11	150x251	95	156
KT18.12	150x350	95	255
KT18.13	150x350	145	205
KT18.14	150x547	145	402
KT18.15	150x547	195	352
KT18.16	150x547	245	302

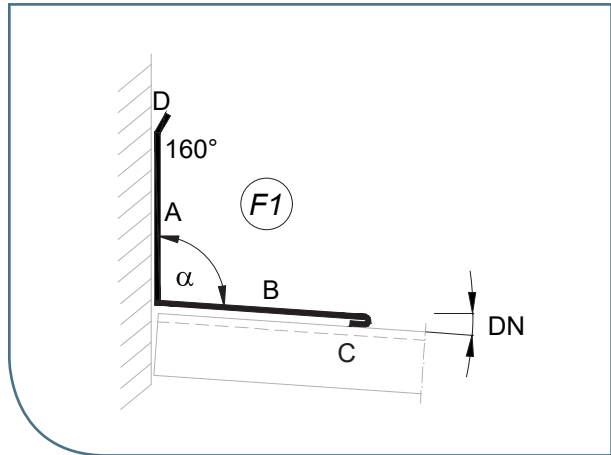
Stoßblech, $L = 150\text{ mm}$

2.5 Wandanschluss / Attikaanschluss

KT21 First-Wand-Anschluss Typ 1

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	DN [°]
KT21.01	395	100	265	15	15	
KT21.02	395	150	215	15	15	
KT21.03	592	150	412	15	15	
KT21.04	592	200	362	15	15	
KT21.05	592	250	312	15	15	

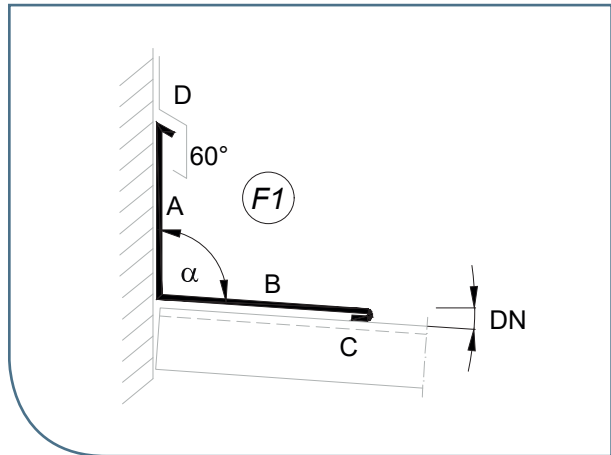
Blechdicke $t = 0,75$ mm | Kantungen: 4 | Dachneigung DN in [°] bitte angeben!
(Winkel $\alpha = 90^\circ + DN$)



KT22 First-Wand-Anschluss Typ 2

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	DN [°]
KT22.01	395	100	265	15	15	
KT22.02	395	150	215	15	15	
KT22.03	592	150	412	15	15	
KT22.04	592	200	362	15	15	
KT22.05	592	250	312	15	15	

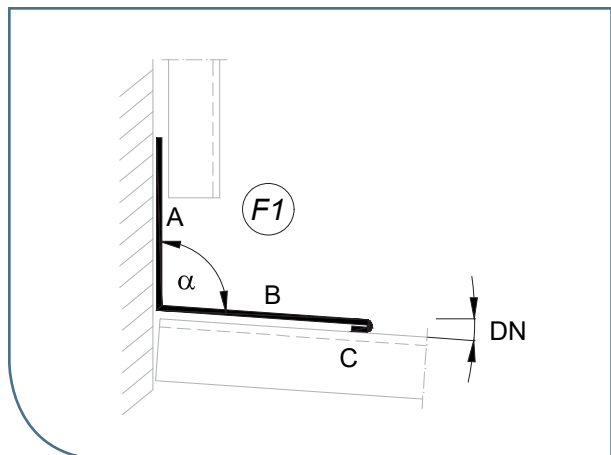
Blechdicke $t = 0,75$ mm | Kantungen: 4 | Dachneigung DN in [°] bitte angeben!
(Winkel $\alpha = 90^\circ + DN$)



2.5.3 KT23 First-Wand-Anschluss Typ 3

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	DN [°]
KT23.01	395	115	265	15	
KT23.02	395	165	215	15	
KT23.03	592	165	412	15	
KT23.04	592	215	362	15	
KT23.05	592	265	312	15	

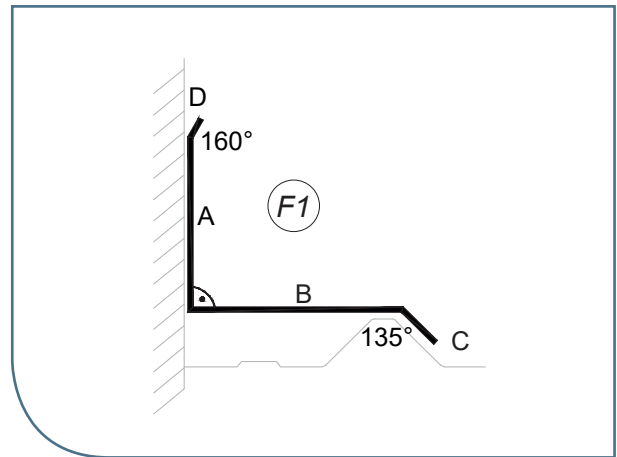
Blechdicke $t = 0,75$ mm | Kantungen: 3 | Dachneigung DN in [°] bitte angeben!
(Winkel $\alpha = 90^\circ + DN$)



KT24 Ortgang-Wand-Anschluss Typ 1

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
KT24.01	296	100	161	20	15
KT24.02	395	100	260	20	15
KT24.03	395	150	210	20	15
KT24.04	592	150	407	20	15
KT24.05	592	200	357	20	15
KT24.06	592	250	307	20	15

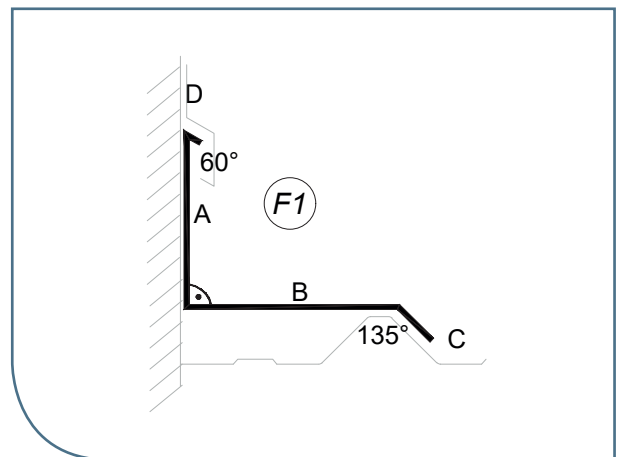
Blechdicke t = 0,75 mm | Kantungen: 3



KT25 Ortgang-Wand-Anschluss Typ 2

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
KT25.01	296	100	161	20	15
KT25.02	395	100	260	20	15
KT25.03	395	150	210	20	15
KT25.04	592	150	407	20	15
KT25.05	592	200	357	20	15
KT25.06	592	250	307	20	15

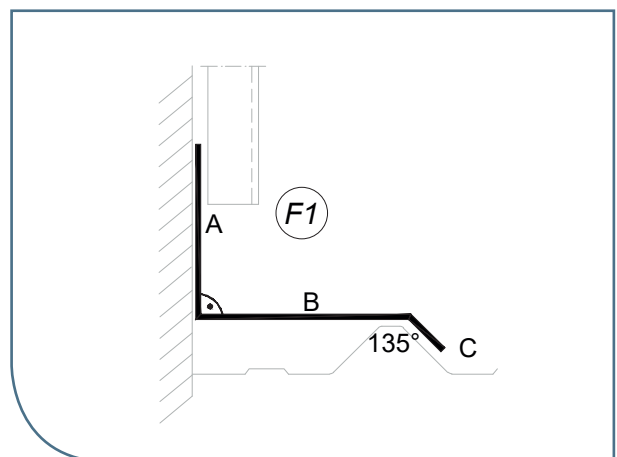
Blechdicke t = 0,75 mm | Kantungen: 3



KT26 Ortgang-Wand-Anschluss Typ 3

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
KT26.01	296	115	161	20
KT26.02	395	115	260	20
KT26.03	395	165	210	20
KT26.04	592	165	407	20
KT26.05	592	215	357	20
KT26.06	592	265	307	20

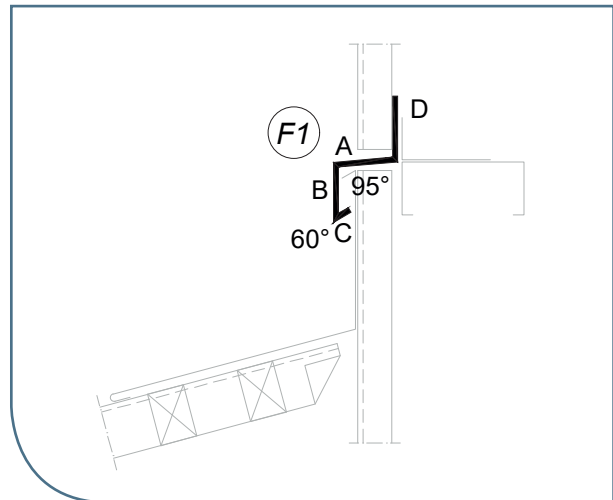
Blechdicke t = 0,75 mm | Kantungen: 2



KT27 Tropfprofil Dach-Wand-Anschluss

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	Verwendbar für
KT27.01	237	25	100	15	97	s. KT22 + KT25
KT27.02	237	43	100	15	79	Frequence 18/76
KT27.03	237	57	100	15	65	Trapeza 35/207
KT27.04	296	65	100	15	119	Ondatherm 40
KT27.05	296	75	100	15	109	Ondatherm 50
KT27.06	296	85	100	15	99	Ondatherm 60
KT27.07	296	105	100	15	76	Ondatherm 80
KT27.08	395	125	100	15	155	Ondatherm 100
KT27.09	395	145	100	15	135	Ondatherm 120
KT27.10	395	165	100	15	115	Ondatherm 140
KT27.11	395	185	100	15	95	Ondatherm 160

Blechdicke t = 0,75 mm | Kantungen: 3

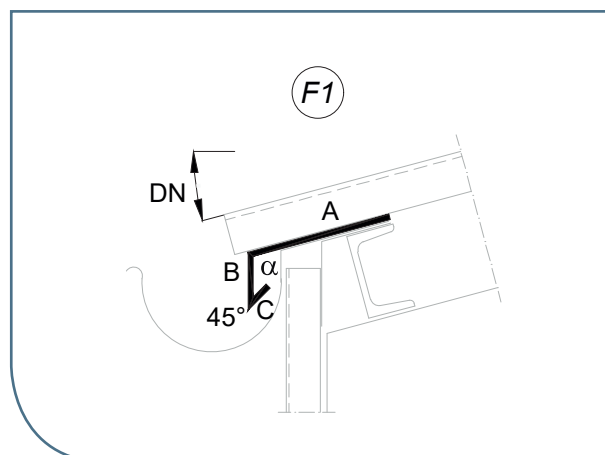


2.6 Traufe

KT29 Rinneneinlaufprofil

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	DN [°]
KT29.01	197	132	50	15	
KT29.02	237	172	50	15	
KT29.03	296	221	60	15	
KT29.04	395	320	60	15	

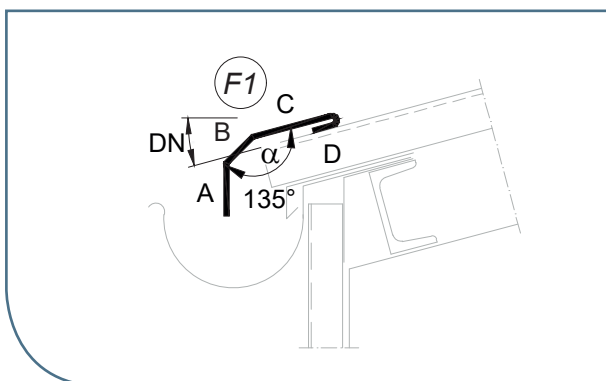
Blechdicke $t = 0,75$ mm | Kantungen: 2 | Dachneigung DN in [°] bitte angeben!
(Winkel $\alpha = 90^\circ + DN$)



KT30 Wasserleitprofil

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	DN [°]	Verwendbar für
KT30.01	197	30	45	107	15		Trapeza 35...50
KT30.02	237	60	45	117	15		Ondatherm 30
KT30.03	237	70	45	107	15		Ondatherm 40
KT30.04	237	80	45	97	15		Ondatherm 50
KT30.05	296	90	45	146	15		Ondatherm 60
KT30.06	296	110	45	126	15		Ondatherm 80
KT30.07	296	130	45	106	15		Ondatherm 100
KT30.08	395	150	45	185	15		Ondatherm 120
KT30.09	395	170	45	165	15		Ondatherm 140

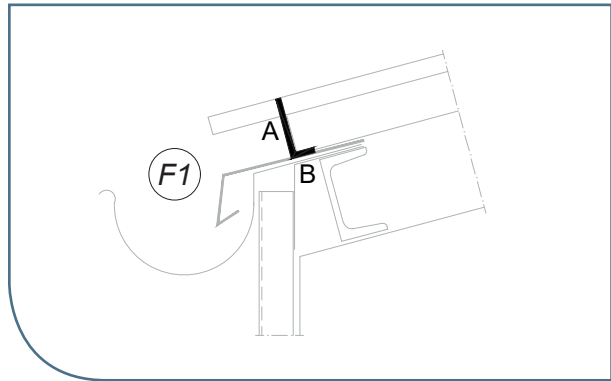
Blechdicke $t = 0,75$ mm | Kantungen: 4 | Dachneigung DN in [°] bitte angeben!
(Winkel $\alpha = 135^\circ + DN$)



KT31 Schaumabdeckung Ondatherm Dach

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	Verwendbar für
KT31.01	118	68	50	Ondatherm 30
KT31.02	148	78	70	Ondatherm 40
KT31.03	148	88	60	Ondatherm 50
KT31.04	148	98	50	Ondatherm 60
KT31.05	197	118	79	Ondatherm 80
KT31.06	197	138	59	Ondatherm 100
KT31.07	237	158	79	Ondatherm 120
KT31.08	237	178	59	Ondatherm 140

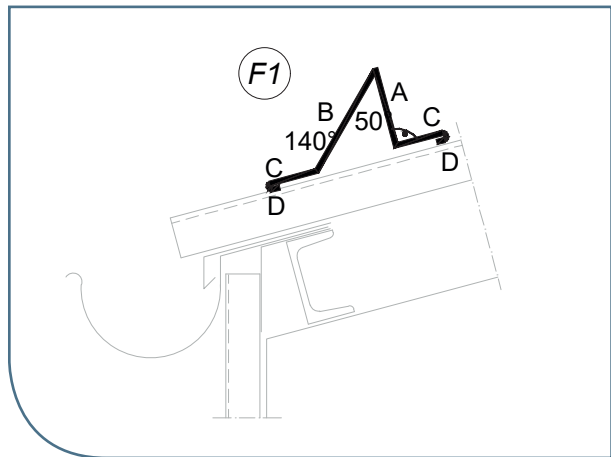
Blechdicke $t = 0,75 \text{ mm}$ | Kantungen: 2 | Schenkel A gezahnt „kleiner Zahn“ Ondatherm | Standardlieferlänge $L = 2100 \text{ mm} = 2 \cdot \text{Baubreite des Ondatherm-Elementes plus } 100 \text{ mm}$ | Montage mit 100 mm Überlappung | Mengenangabe in Stück: z.B. Ondatherm 1001 Traufe $11,70 \text{ m}$ lang $\rightarrow 6$ Stück



KT32 Schneebremse

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
KT32.01	395	110	171	42	15

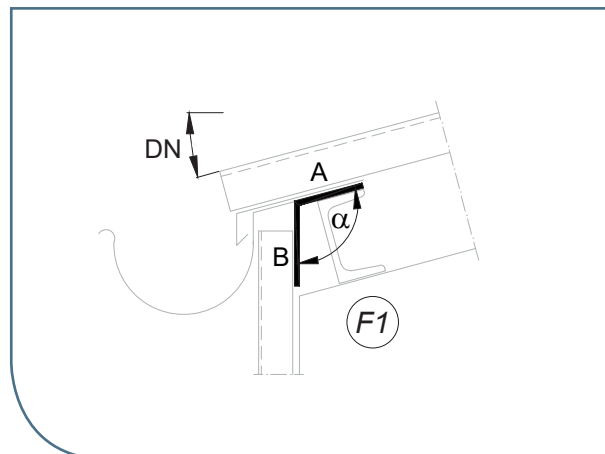
Blechdicke $t = 1,00 \text{ mm}$ | Kantungen: 7



2.7 Anschlusswinkel innen

KT34 Anschlusswinkel innen Typ 1 (ohne Umschlag)

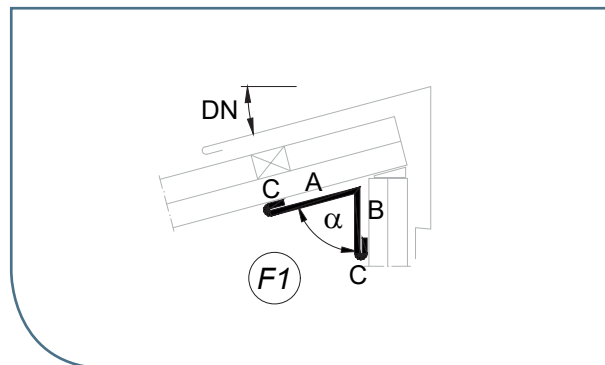
Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	α [°]
KT34.01	118	59	59	
KT34.02	148	74	74	
KT34.03	197	99	98	
KT34.04	237	119	118	
KT34.05	237	150	87	
KT34.06	296	148	148	
KT34.07	296	200	96	
KT34.08	395	198	197	
KT34.09	395	250	145	



Blechdicke $t = 0,75$ mm | Kantungen: 1 | Winkel α in [°] bitte angeben!
 Traufe: $\alpha = 90^\circ + DN$ | Pultfirst: $\alpha = 90^\circ - DN$ | Ortgang: $\alpha = 90^\circ$

KT35 Anschlusswinkel innen Typ 2 (beide Enden mit Umschlag)

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	α [°]
KT35.01	197	84	83	15	
KT35.02	237	104	103	15	
KT35.03	237	135	72	15	
KT35.04	296	133	133	15	
KT35.05	296	185	81	15	
KT35.06	395	183	182	15	
KT35.07	395	235	130	15	

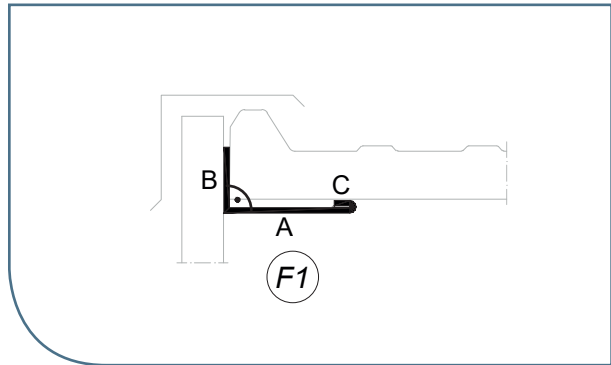


Blechdicke $t = 0,75$ mm | Kantungen: 5 | Winkel α in [°] bitte angeben!
 Traufe: $\alpha = 90^\circ + DN$ | Pultfirst: $\alpha = 90^\circ - DN$ | Ortgang: $\alpha = 90^\circ$

KT36 Anschlusswinkel innen Typ 3 (ein Ende mit Umschlag)

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
KT36.01	148	100	33	15
KT36.02	197	150	32	15

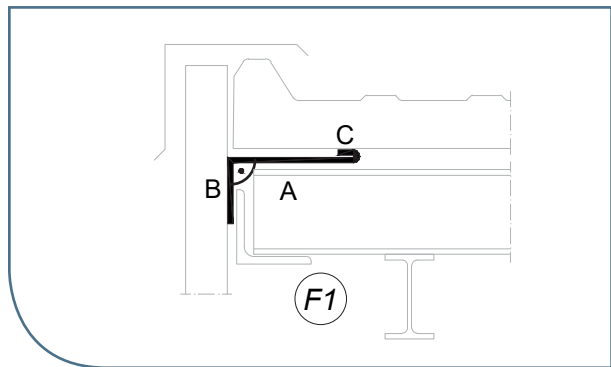
Blechdicke t = 0,75 mm | Kantungen: 3



KT37 Anschlusswinkel innen Typ 4 (ein Ende mit Umschlag)

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
KT37.01	237	111	111	15
KT37.02	237	150	72	15
KT37.03	296	141	140	15
KT37.04	296	200	81	15
KT37.05	395	190	190	15
KT37.06	395	250	130	15

Blechdicke t = 0,75 mm | Kantungen: 3

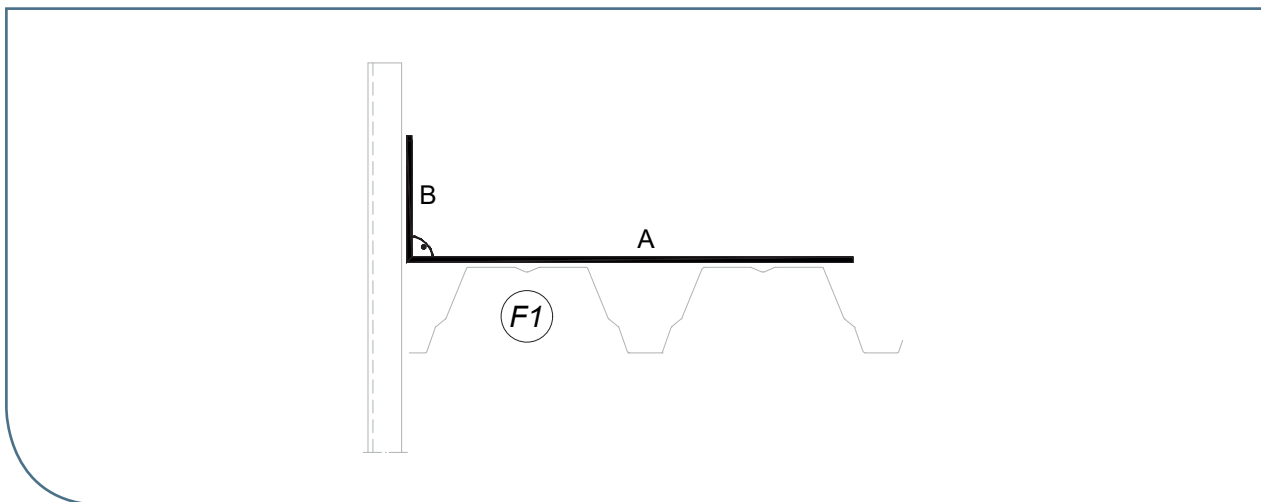


2.8 Randwinkel und Lichtkuppelprofile

KT40 Statischer Randwinkel

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]
KT40.01	395	315	80
KT40.02	592	512	80

Blechdicke $t = 1,00$ mm | Kantungen: 1



Tipp: Der Randwinkel ist zur Randaussteifung erforderlich, sofern die freien Längsränder von tragenden Trapezprofilen nicht auf massiven Bauwerksteilen befestigt werden (vgl. DIN EN 1090 Teil 4 Anhang A, zuvor DIN 18807 Teil 3). Der Randwinkel muss die zwei äü-

ßeren Obergurte oder die zwei äußeren Untergurte des Trapezprofils miteinander verbinden (Abstand der Schrauben bzw. Niete $e_R \leq 333$ mm). Die Querstöße der Randwinkel dürfen als Stumpfstoß oder als Überdeckungsstoß ausgeführt werden.

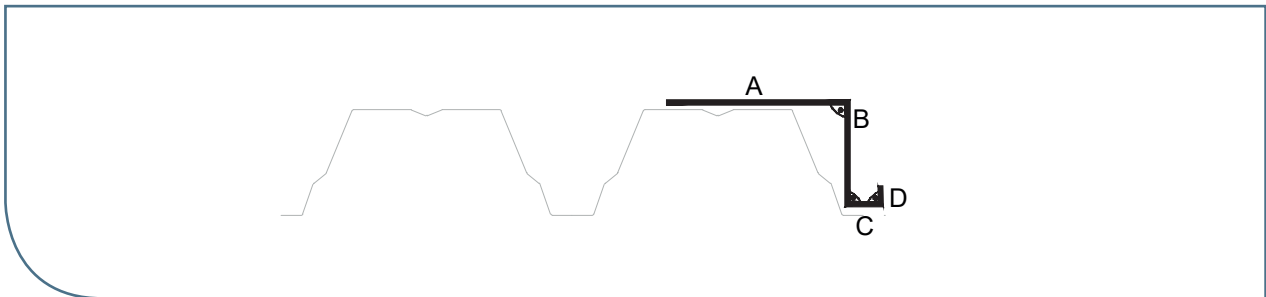


Von ArcelorMittal Construction Deutschland individuell gekantete Fassadenlamellen
Referenz: Fernbusterminal am Leipziger Hauptbahnhof

KT41 Lichtkuppel Längswechsel Typ 1

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	verwendbar für
KT41.01	313	170	87	36	20	Hacierco TP 85/280
KT41.02	313	160	97	36	20	Hacierco 96/250
KT41.03	313	155	102	36	20	Hacierco TP 100/275
KT41.04	313	118	139	36	20	Hacierco TP 135/310
KT41.05	416	203	157	36	20	Hacierco TP 150/280
KT41.06	416	197	163	36	20	Hacierco TP 160/250
KT41.07	416	193	167	36	20	Hacierco 170/250
KT41.08	416	162	202	32	20	Hacierco TP 200/420
KT41.09	416	160	208	28	20	Hacierco TP 206.1/375

Blechdicke t = 2,00 mm | Kantungen: 3



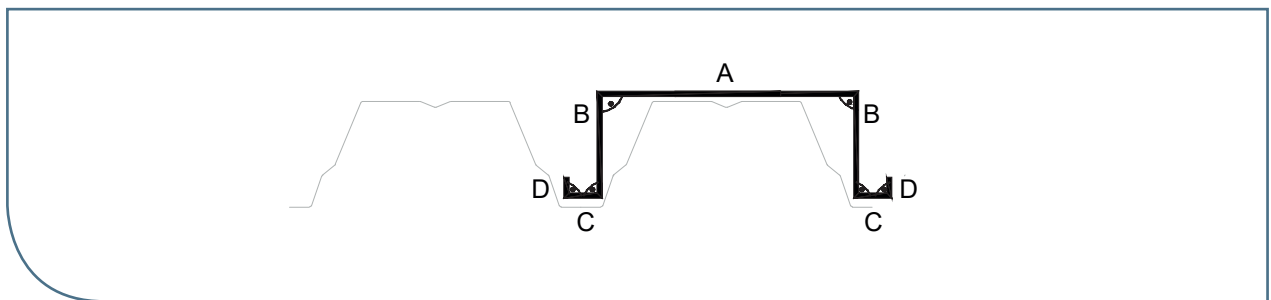
Tipp: Je nach statischen und konstruktiven Erfordernissen sind auch andere Blechdicken und andere Abmessungen lieferbar. Bitte anfragen! Bei Ausschnitten größer 300x300 mm müssen

Lastabtragung und Verformung statisch nachgewiesen werden. Der Korrosionsschutz der Wechsel ist gemäß DIN EN 1090-4 Anhang E oder DIN 55634-1 auszuführen.

KT42 Lichtkuppel Längswechsel Typ 2

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	verwendbar für
KT42.01	534	248	87	36	20	Hacierco TP 85/280
KT42.02	524	218	97	36	20	Hacierco 96/250
KT42.03	559	243	102	36	20	Hacierco TP 100/275
KT42.04	665	275	139	36	20	Hacierco TP 135/310
KT42.05	674	248	157	36	20	Hacierco TP 150/280
KT42.06	656	218	163	36	20	Hacierco TP 160/250
KT42.07	664	218	167	36	20	Hacierco 170/250
KT42.08	856	348	202	32	20	Hacierco TP 200/420
KT42.09	820	308	208	28	20	Hacierco TP 206.1/375

Blechdicke t = 2,00 mm | Kantungen: 6



Tipp: Je nach statischen und konstruktiven Erfordernissen sind auch andere Blechdicken und andere Abmessungen lieferbar. Bitte anfragen! Bei Ausschnitten größer 300x300 mm müssen Lastabtragung und Verformung statisch nachgewiesen werden. Der Korrosionsschutz der Wechsel ist gemäß DIN EN 1090-4 Anhang E oder DIN 55634-1 auszuführen.



Tipp: Weitere Kantenteile, die im Dach z.B. als Querwechsel oder Distanzprofil eingesetzt werden können, finden Sie im Kapitel „Standard-Kantenteile Wand“ → U-Profil, Z-Profil, Hutprofil.

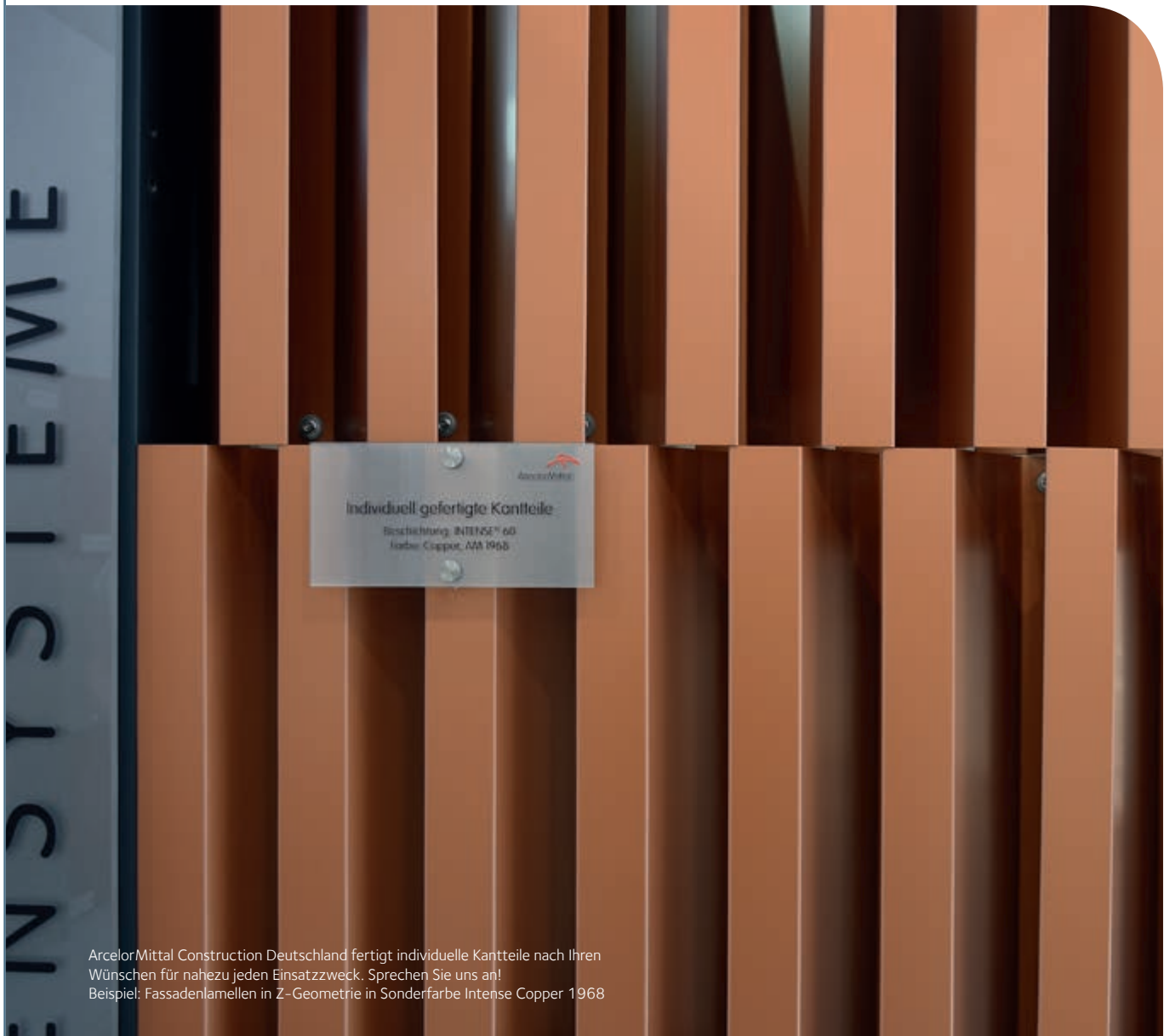
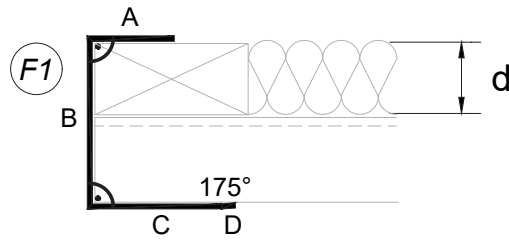
KT43 Lichtkuppel Einfassprofil

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
KT43.01	395	80	200	100	15
KT43.02	592	100	340	137	15

Blechdicke $t = 0,75 \text{ mm}$ | Kantungen: 3



Tipp: Die Höhe „B“ ist abhängig vom verwendeten Trapezprofil und der Dicke „d“ der Wärmedämmungen. Je nach konstruktivem Erfordernis sind auch andere Kanteilabmessungen lieferbar. Bitte anfragen!



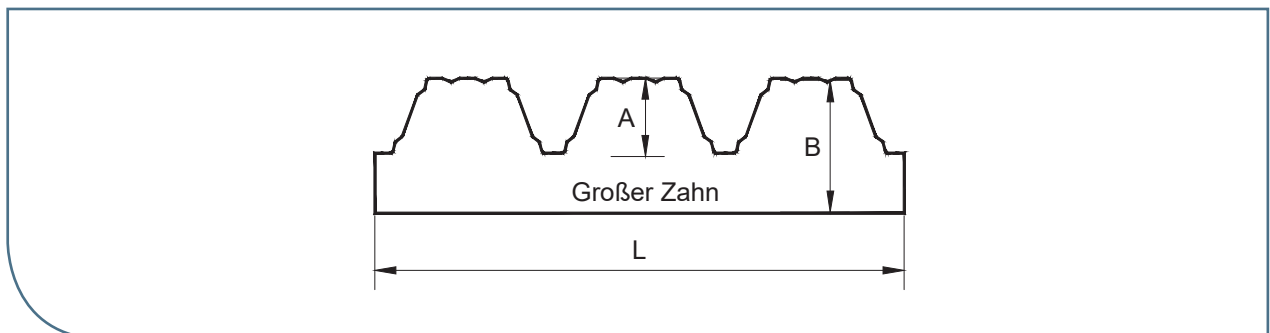
ArcelorMittal Construction Deutschland fertigt individuelle Kanteile nach Ihren Wünschen für nahezu jeden Einsatzzweck. Sprechen Sie uns an!
Beispiel: Fassadenlamellen in Z-Geometrie in Sonderfarbe Intense Copper 1968

2.9 Zahnbleche und Gullyverstärkung

KT50 Zahnblech Großer Zahn

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]	"Großer Zahn" passend zu
KT50.01	148	32	138	1055	Trapeza 35/207
KT50.02	148	39	148	1020	Trapeza 39/333
KT50.03	148	39	138	935	Trapeza 40/183
KT50.04	197	49	187	1020	Trapeza 50/250
KT50.05	197	85	187	1140	Hacierco TP 85/280
KT50.06	237	95	227	1020	Hacierco 96/250
KT50.07	237	100	227	845	Hacierco TP 100/275
KT50.08	296	137	286	950	Hacierco TP 135/310
KT50.09	296	155	286	860	Hacierco TP 150/280
KT50.10	296	161	286	770	Hacierco TP 160/250
KT50.11	296	165	286	770	Hacierco 170/250
KT50.12	395	200	385	860	Hacierco TP 200/420
KT50.13	395	206	385	770	Hacierco TP 206.1/375

Blehdicke $t = 0,75 \text{ mm}$ | Standardlieferlänge $L =$ Baubreite des jeweiligen Profils plus 20 mm, siehe Tabelle | Montage mit 20 mm Überlappung | Mengenangabe in Stück: z.B. für 8,00 m Trapeza 40/183 $\rightarrow 8000/(950-35) = 9$ Stück

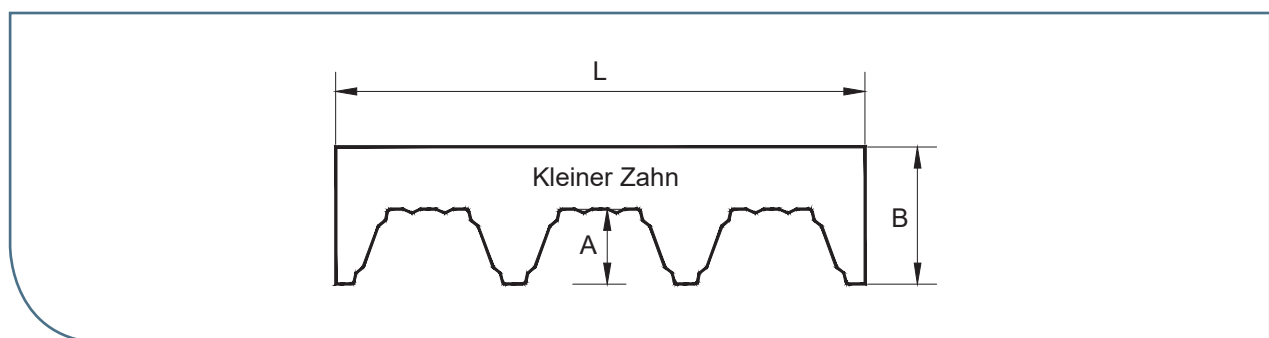


Hinweis: Die Zahnbleche sind auch mit anderer Blehdicke t , mit größerer Lieferbreite B , mit Kantungen und in gelochter Ausführung lieferbar. Bitte anfragen!

KT51 Zahnblech Kleiner Zahn

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]	„Kleiner Zahn“ passend zu
KT51.01	148	32	138	1055	Trapeza 35/207
KT51.02	148	39	148	1020	Trapeza 39/333
KT51.03	148	39	138	935	Trapeza 40/183
KT51.04	197	49	187	1020	Trapeza 50/250
KT51.05	197	85	187	1140	Hacierco TP 85/280
KT51.06	237	95	227	1020	Hacierco 96/250
KT51.07	237	100	227	845	Hacierco TP 100/275
KT51.08	296	137	286	950	Hacierco TP 135/310
KT51.09	296	155	286	860	Hacierco TP 150/280
KT51.10	296	161	286	770	Hacierco TP 160/250
KT51.11	296	165	286	770	Hacierco 170/250
KT51.12	395	200	385	860	Hacierco TP 200/420
KT51.13	395	206	385	770	Hacierco TP 206.1/375

Blechkdicke $t = 0,75$ mm | Standardlieferlänge $L =$ Baubreite des jeweiligen Profils plus 20 mm, siehe Tabelle | Montage mit 20 mm Überlappung | Mengenangabe in Stück: z.B. für 8,00 m Trapeza 40/183 $\rightarrow 8000/(950-35) = 9$ Stück

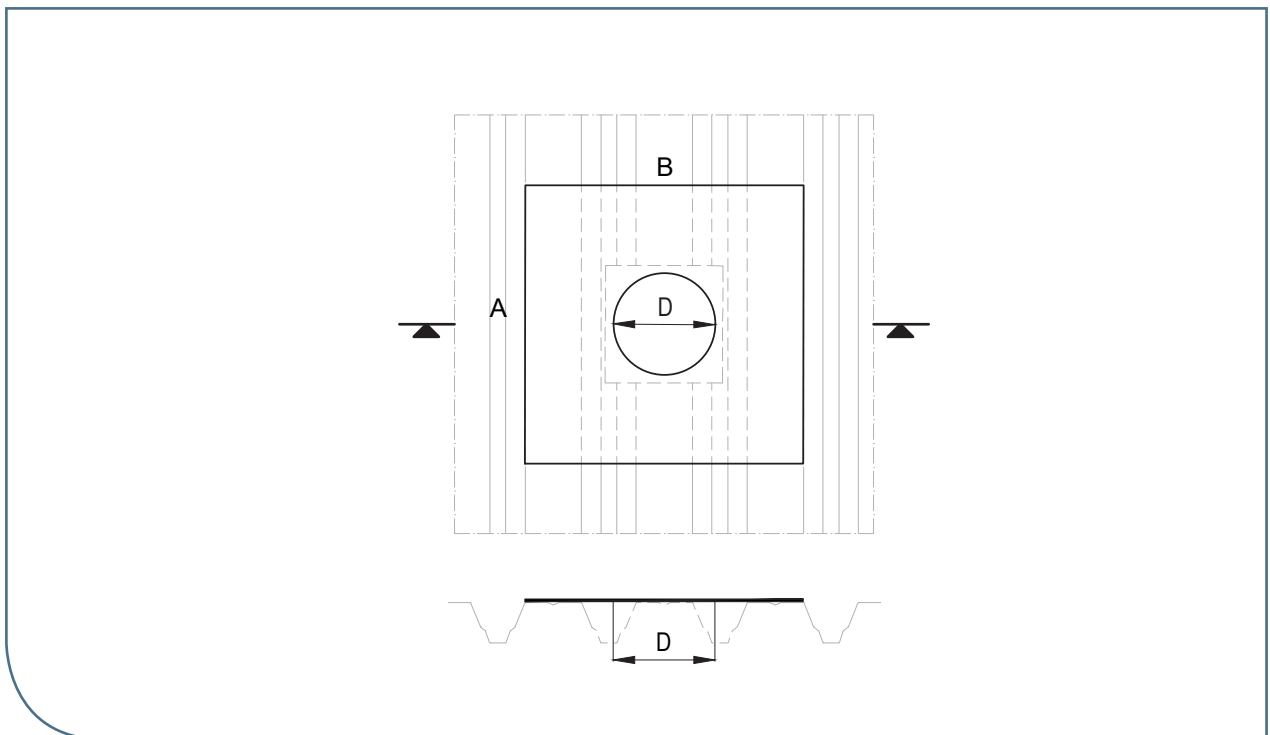


Hinweis: Die Zahnbleche sind auch mit anderer Blechkdicke t , mit größerer Lieferbreite B , mit Kantungen und in gelochter Ausführung lieferbar. Bitte anfragen!

KT52 Gullyverstärkung

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	D [mm]
KT52.01	625x625	625	625	
KT52.02	625x750	625	750	
KT52.03	625x900	625	900	
KT52.04	625x1100	625	1100	

Blechdicke $t = 1,50 \text{ mm}$ | Durchmesser „D“ des Lochausschnittes bitte angeben!



Tipp: Bei Öffnungen in der Verlegefläche ist DIN EN 1090-4 Anhang B.11 zu beachten. Ausschnitte bis zu einer Größe von $300 \text{ mm} \times 300 \text{ mm}$ sind ohne Auswechslungen möglich, wenn u.a. folgende Bedingungen eingehalten werden:

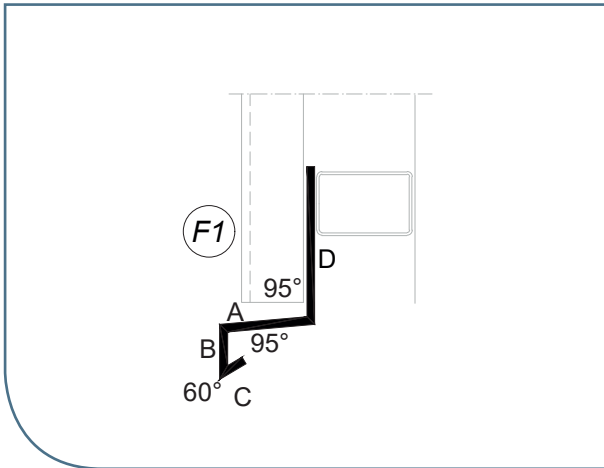
» Der Ausschnitt ist mit einem korrosionsgeschützten oberseitigen Verstärkungsblech mit einer Größe von mindestens $600 \text{ mm} \times B \text{ mm}$ und einer Dicke von mindestens $1,5 \cdot t_N \geq 1,13 \text{ mm}$ auszustifen.

» Die Breite „B“ des Verstärkungsbleches quer zur Spannrichtung des Trapezprofils ist so zu wählen, dass auf jeder Seite des Ausschnittes mindestens zwei durchlaufende Trapezprofilstege vom Verstärkungsblech überdeckt werden.

3 STANDARD-KANTTEILE WAND

3.1 Sockel

KT55 Tropfprofil



Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	Verwendbar für
KT55.01	148	37	30	15	66	Frequence 18/76
KT55.02	148	52	30	15	51	Trapeza 35/207
KT55.03	197	60	30	15	92	Ondatherm 40
KT55.04	197	70	30	15	82	Ondatherm 50
KT55.05	197	80	30	15	72	Ondatherm 60
KT55.06	237	100	30	15	92	Ondatherm 80
KT55.07	237	120	30	15	72	Ondatherm 100
KT55.08	296	140	30	15	111	Ondatherm 120
KT55.09	296	160	30	15	91	Ondatherm 140
KT55.10	296	180	30	15	71	Ondatherm 160

Blechdicke t = 0,75mm | Kantungen: 3

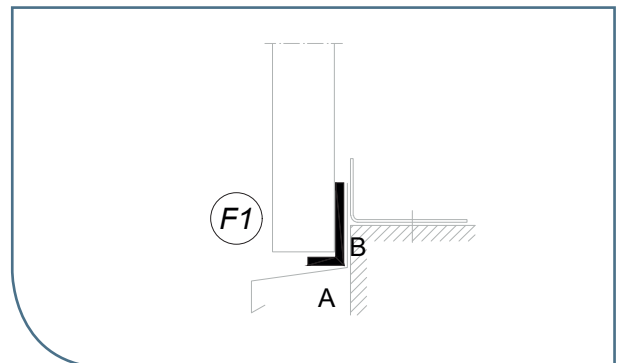
Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	Verwendbar für
KT55.11	150x129	37	26	66	Frequence 18/76
KT55.12	150x129	52	26	51	Trapeza 35/207
KT55.13	150x178	60	26	92	Ondatherm 40
KT55.14	150x178	70	26	82	Ondatherm 50
KT55.15	150x178	80	26	72	Ondatherm 60
KT55.16	150x218	100	26	92	Ondatherm 80
KT55.17	150x218	120	26	72	Ondatherm 100
KT55.18	150x277	140	26	111	Ondatherm 120
KT55.19	150x277	160	26	91	Ondatherm 140
KT55.20	150x277	180	26	71	Ondatherm 160

Stoßblech, L = 150 mm

KT56 Sockelprofil Typ 1

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]
KT56.01	104	30	74
KT56.02	125	35	90

Blechdicke t = 1,50 mm | Kantungen: 1



Tipp: Das Sockelprofil Typ 1 dient als Montagehilfe (Aufstellprofil) für die Ondatherm-Wand. Für die horizontal verlegte Ondatherm 2003 (Fassadenpaneel mit verdeckter Befestigung) ist Typ 2 zu verwenden.

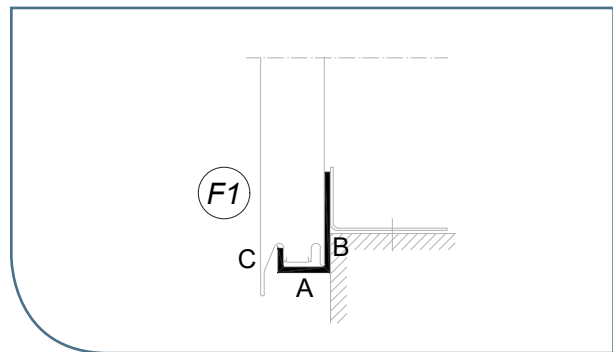
KT57 Sockelprofil Typ 2

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Verwendbar für
KT57.01	156	44	92	20	Ondatherm 60
KT57.02	156	64	72	20	Ondatherm 80
KT57.03	208	84	104	20	Ondatherm 100
KT57.04	208	104	84	20	Ondatherm 120
KT57.05	250	124	106	20	Ondatherm 140
KT57.06	250	144	86	20	Ondatherm 160

Blechdicke $t = 1,50 \text{ mm}$ | Kantungen: 2



Tip: Die Schenkellängen des Sockelprofils Typ 2 sind optimal auf die Fugengeometrie der Fassadenpaneele mit verdeckter Befestigung, Ondatherm 2003, abgestimmt.



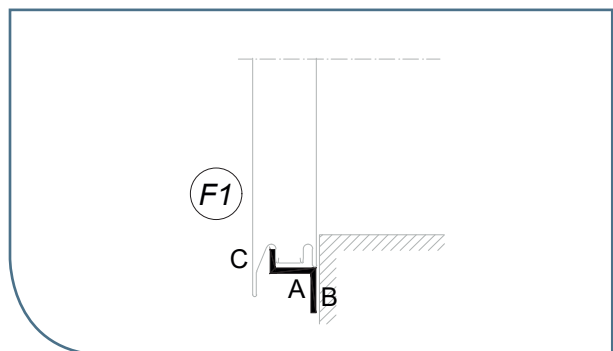
KT58 Sockelprofil Typ 3

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Verwendbar für
KT58.01	104	44	40	20	Ondatherm 60
KT58.02	125	64	41	20	Ondatherm 80
KT58.03	156	84	52	20	Ondatherm 100
KT58.04	156	104	32	20	Ondatherm 120
KT58.05	208	124	64	20	Ondatherm 140
KT58.06	208	144	44	20	Ondatherm 160

Blechdicke $t = 1,50 \text{ mm}$ | Kantungen: 2



Tip: Das Sockelprofil Typ 3 ist auch als Anfangsprofil für die vertikale Verlegung der Ondatherm 2003 geeignet.



3.2 Attika

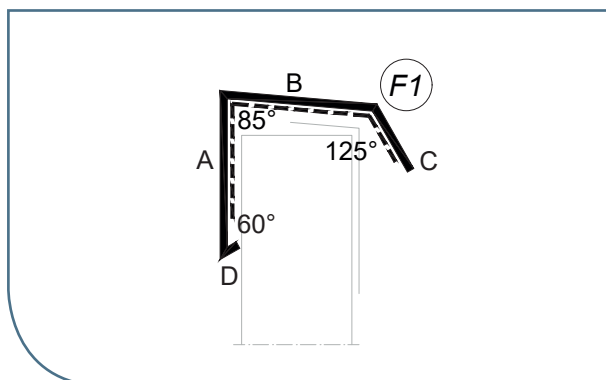
KT60 Attikakappe Typ 1

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	Verwendbar für
KT60.01	237	100	80	42	15	Ondatherm 40-50
KT60.02	296	100	130	51	15	Ondatherm 60-100
KT60.03	395	120	200	60	15	Ondatherm 120-160

Blechdicke t = 0,75 mm | Kantungen: 3

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Verwendbar für
KT60.11	150x214	97	78	39	Ondatherm 40-50
KT60.12	150x273	97	128	48	Ondatherm 60-100
KT60.13	150x372	117	198	57	Ondatherm 120-160

Stoßblech, L = 150 mm



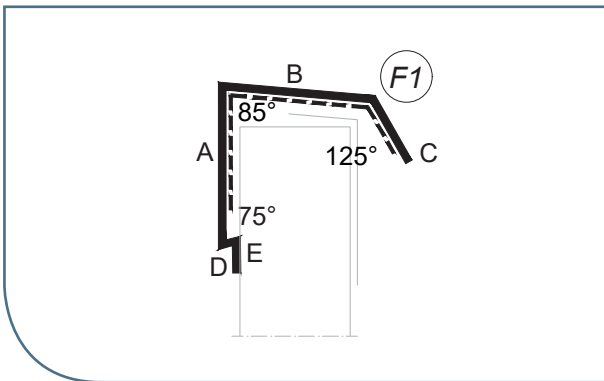
KT61 Attikakappe Typ 2

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	Verwendbar für
KT61.01	296	100	90	46	25	35	Ondatherm 40-50
KT61.02	395	120	160	55	25	35	Ondatherm 60-120
KT61.03	592	200	200	132	25	35	Ondatherm 100-160

Blechdicke $t = 0,75$ mm | Kantungen: 4

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Verwendbar für
KT61.11	150x228	97	88	43	Ondatherm 40-50
KT61.12	150x327	117	158	52	Ondatherm 60-120
KT61.13	150x515	197	198	120	Ondatherm 100-160

Stoßblech, L = 150 mm



Von ArcelorMittal Construction Deutschland produzierte Kantteile für das Dach, farbgleich zum Ondatherm 1001 TG Dachpaneel. Referenz: Feriendorf für Paddelabenteurer, Coswig/Anhalt

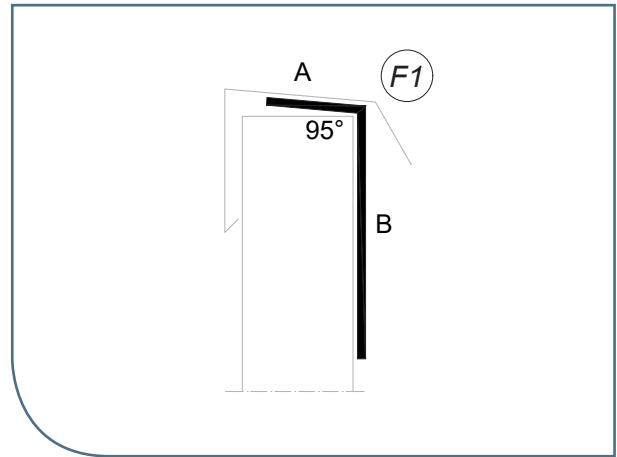
KT62 Attikahaltewinkel

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]
KT62.01	197	40	157
KT62.02	237	60	177
KT62.03	296	60	236

Blechdicke t = 1,00 mm | Kantungen: 1



Tipp: Anschlussprofile Attika/Dach finden Sie im Kapitel „Standard-Kantteile Dach“.



3.3 Ecken

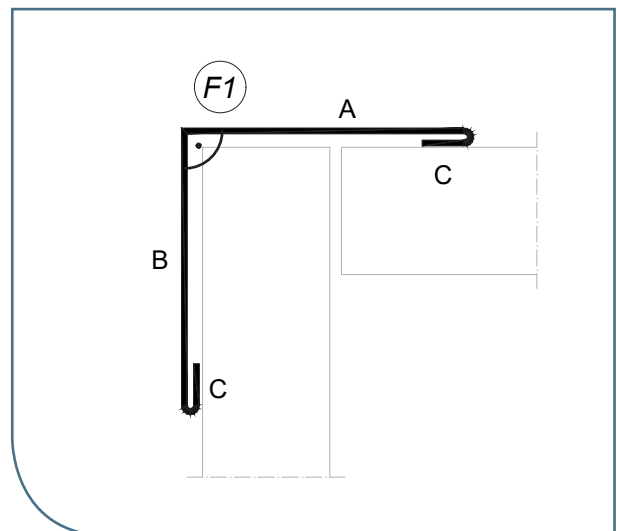
KT65 Außenecke Typ 1

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
KT65.01	148	59	59	15
KT65.02	197	84	84	15
KT65.03	237	104	104	15
KT65.04	296	133	133	15
KT65.05	395	183	183	15
KT65.06	592	281	281	15

Blechdicke t = 0,75 mm | Kantungen: 5



Tipp: Die Außenecke Typ 1 ist gleichermaßen zur Verkleidung von Ondatherm-Sandwich-elementen als auch von Trapezprofilen geeignet.



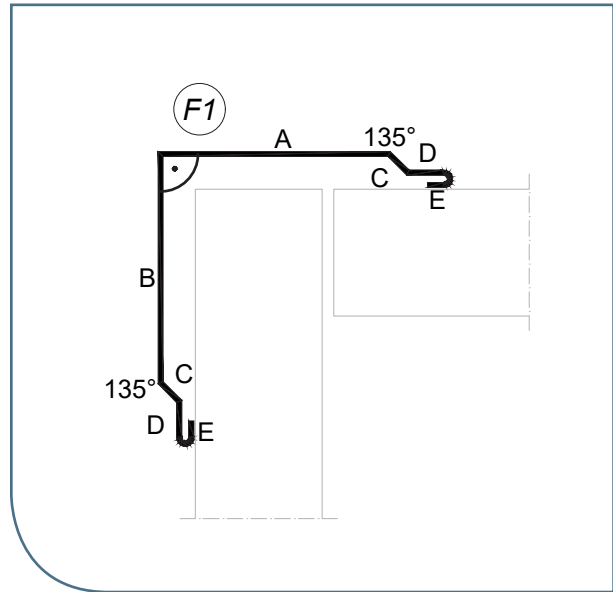
KT66 Außenecke Typ 2

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
KT66.01	395	118	118	25	40	15
KT66.02	592	216	216	25	40	15

Blechdicke $t = 0,75$ mm | Kantungen: 9



Tipp: Mit der Außenecke Typ 2 lassen sich die Befestigungsschrauben der Ondatherm 1003 verdecken.



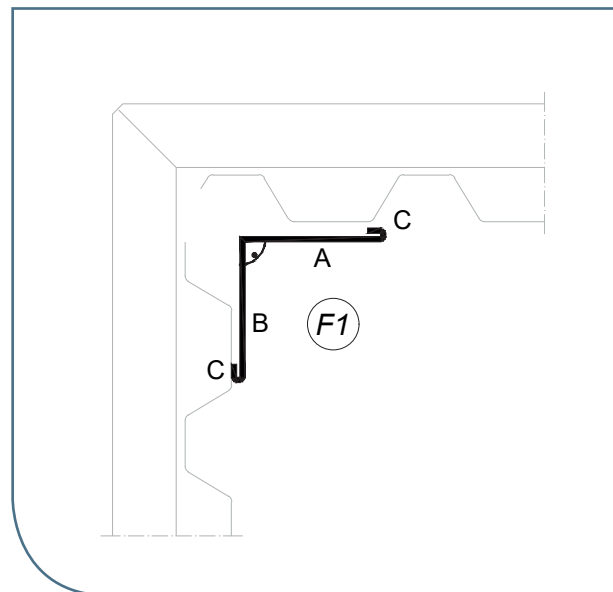
KT68 Innenecke

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
KT68.01	148	59	59	15
KT68.02	197	84	84	15
KT68.03	237	104	104	15
KT68.04	296	133	133	15
KT68.05	395	183	183	15

Blechdicke $t = 0,75$ mm | Kantungen: 5



Tipp: Die Innenecke Typ 1 ist gleichermaßen zur Verkleidung von Ondatherm-Sandwichelementen als auch von Trapezprofilen geeignet. Dieses Kanteil kann außerdem als innerer Anschlusswinkel verwendet werden. Weitere „Anschlusswinkel innen“ finden Sie im Kapitel „Standard-Kantteile Dach“.

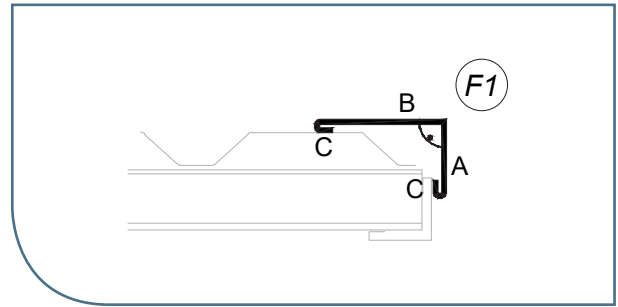


3.4 Einfassung

KT71 Einfassung Typ 1 (beide Enden mit Umschlag)

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
KT71.01	197	67	100	15
KT71.02	296	166	100	15
KT71.03	395	265	100	15

Blechdicke t = 0,75 mm | Kantungen: 5

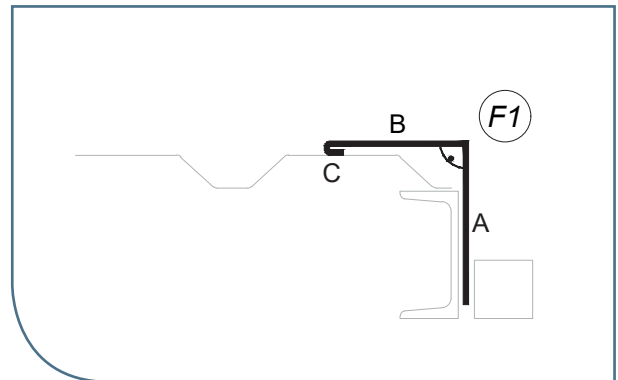


Tipp: Varianten mit gleichen Schenkellängen
A=B siehe KT65 Außenecke Typ 1.

KT72 Einfassung Typ 2 (ein Ende mit Umschlag)

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
KT72.01	197	82	100	15
KT72.02	237	122	100	15
KT72.03	296	181	100	15
KT72.04	395	280	100	15

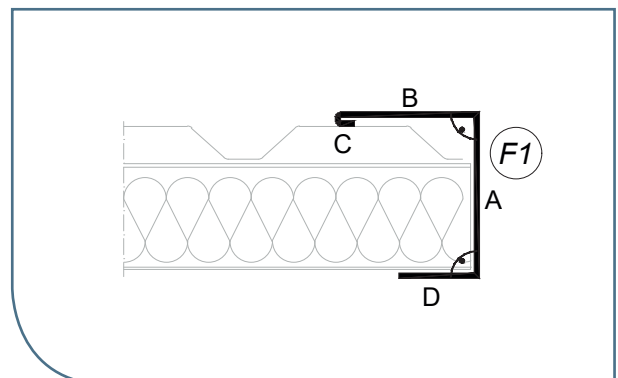
Blechdicke t = 0,75 mm | Kantungen: 3



KT73 Einfassung Typ 3 C-Profil

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
KT73.01	148	45	50	15	38
KT73.02	197	65	70	15	47
KT73.03	296	145	100	15	36
KT73.04	395	170	135	15	75

Blechdicke t = 1,00 mm | Kantungen: 4

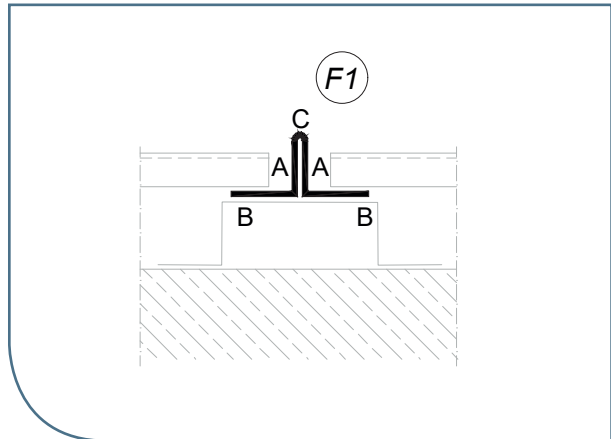


3.5 Lisenen

KT76 Lisene Typ 1

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
KT76.01	197	30	67	3
KT76.02	197	40	57	3
KT76.03	237	50	67	3
KT76.04	237	60	57	3

Blechdicke t = 0,75 mm | Kantungen: 4

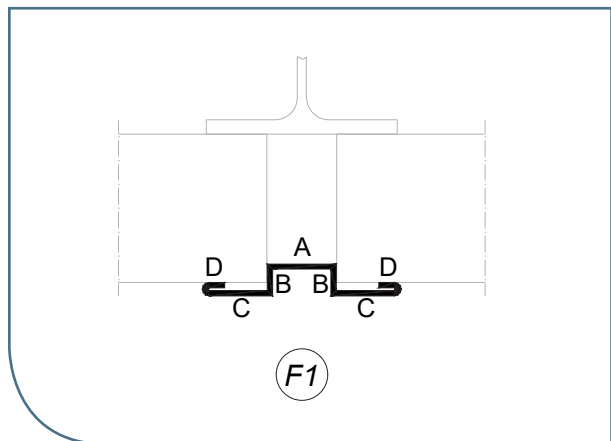


Tipp: Zur Ausbildung von Querstößen horizontal verlegter Trapezprofile geeignet!

KT77 Lisene Typ 2

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
KT77.01	197	30	29	40	15
KT77.02	237	40	34	50	15
KT77.03	296	50	38	70	15
KT77.04	296	60	33	70	15

Blechdicke t = 0,75 mm | Kantungen: 4



Tipp: Diese Kantteil eignet sich u.a. zur Abdeckung von Querstößen horizontal verlegter Sandwichelemente Ondatherm 2003 (mit verdeckter Befestigung).

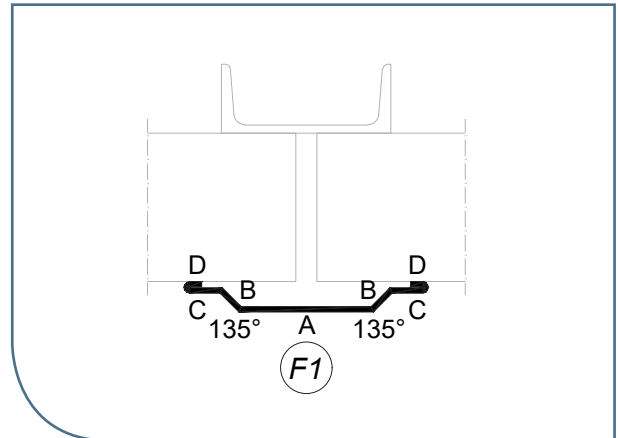
KT78 Lisene Typ 3

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]
KT78.01	237	103	25	30	12
KT78.02	296	162	25	30	12

Blechdicke $t = 0,75$ mm | Kantungen: 8



Tipp: Mit diesem Kantenteil lassen sich die Befestigungsschrauben von horizontal verlegten Sandwichelementen Ondatherm 1003 verdecken.



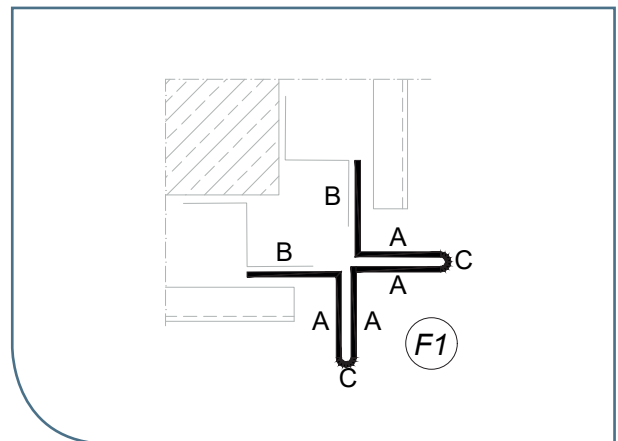
KT79 Ecklisene

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
KT79.01	237	30	56	3
KT79.02	296	40	65	3
KT79.03	395	50	95	3
KT79.04	395	60	75	3

Blechdicke $t = 0,75$ mm | Kantungen: 7



Tipp: Zur Ausbildung von Ecken horizontal verlegter Trapezprofile geeignet.

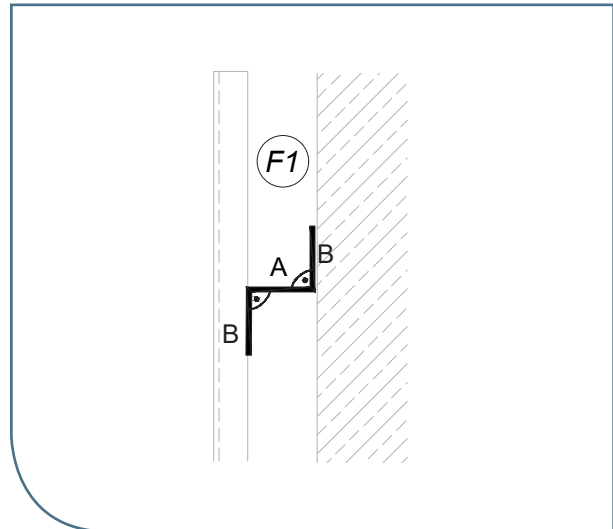


3.6 Wandriegel und Distanzprofile

KT82 Z-Profil

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]
KT82.01	104	30	37
KT82.02	125	40	43
KT82.03	156	50	53
KT82.04	156	60	48
KT82.05	208	70	69
KT82.06	208	80	64
KT82.07	250	100	75
KT82.08	250	120	65
KT82.09	250	140	55
KT82.10	313	160	77

Blechdicke $t = 1,50 \text{ mm}$ | Kantungen: 2

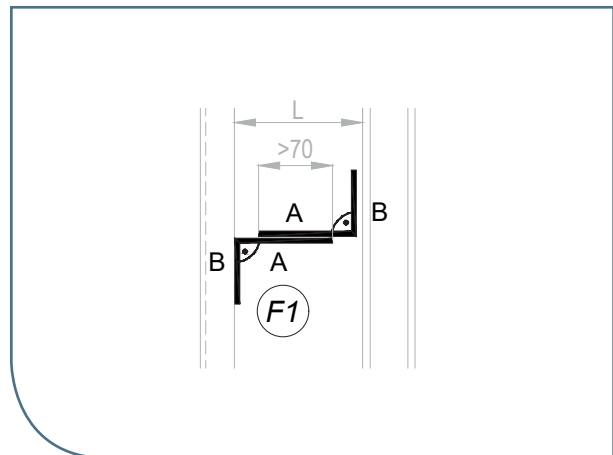


Tipp: Je nach statischer Erfordernis sind auch größere Blechdicken verfügbar. Bitte anfragen!

KT83 Winkel (Z-Profil zweiteilig)

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	L [mm]
KT83.01	156	90	66	95-130
KT83.02	208	120	88	125-170
KT83.03	250	160	90	165-250

Blechdicke $t = 1,50 \text{ mm}$ | Kantungen: 1 | Doppelte Stückanzahl bestellen!

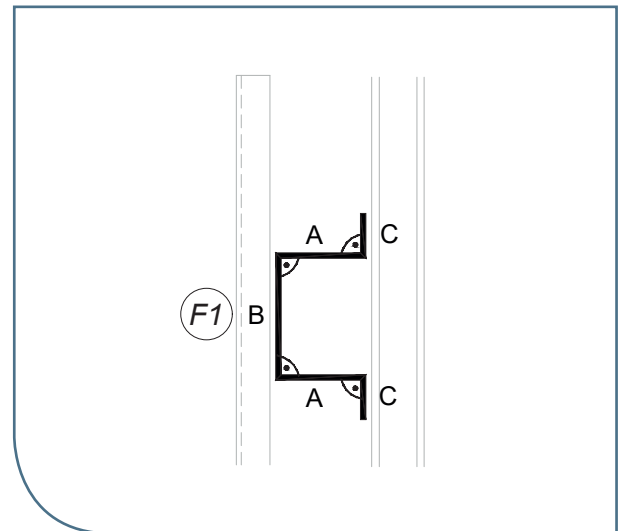


Tipp: Je nach statischer Erfordernis sind auch größere Blechdicken verfügbar. Bitte anfragen!

KT84 Hutprofil

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]
KT84.01	156	25	50	28
KT84.02	208	25	60	49
KT84.03	208	30	60	44
KT84.04	250	30	70	60
KT84.05	250	40	70	50
KT84.06	250	50	70	40
KT84.07	313	60	80	57
KT84.08	313	80	80	37
KT84.09	416	100	100	58
KT84.10	416	120	100	38
KT84.11	625	140	180	83
KT84.12	625	160	180	63

Blechdicke t = 1,50 mm | Kantungen: 4

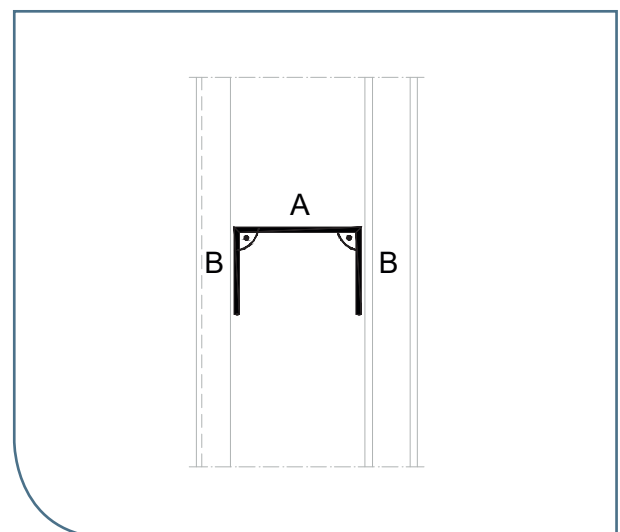


Tipp: Je nach statischer Erfordernis sind auch größere Blechdicken verfügbar. Bitte anfragen!

KT85 U-Profil

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]
KT85.01	156	60	48
KT85.02	208	80	64
KT85.03	250	100	75
KT85.04	250	120	65
KT85.05	313	140	87
KT85.06	313	160	77

Blechdicke t = 1,50 mm | Kantungen: 2



Tipp: Je nach statischer Erfordernis sind auch größere Blechdicken verfügbar. Bitte anfragen!

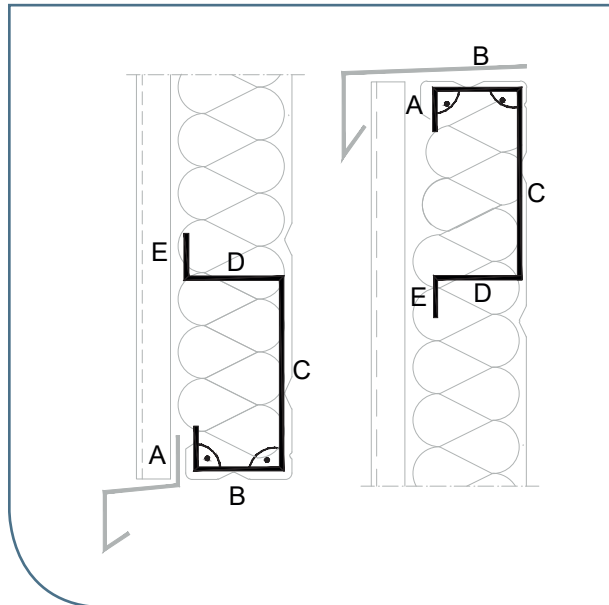
KT87 Längswechsel in Kassette

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]
KT87.01	416	40	92	152	92	40
KT87.02	625	50	152	221	152	50

Blechdicke t = 2,00 mm | Kantungen: 4



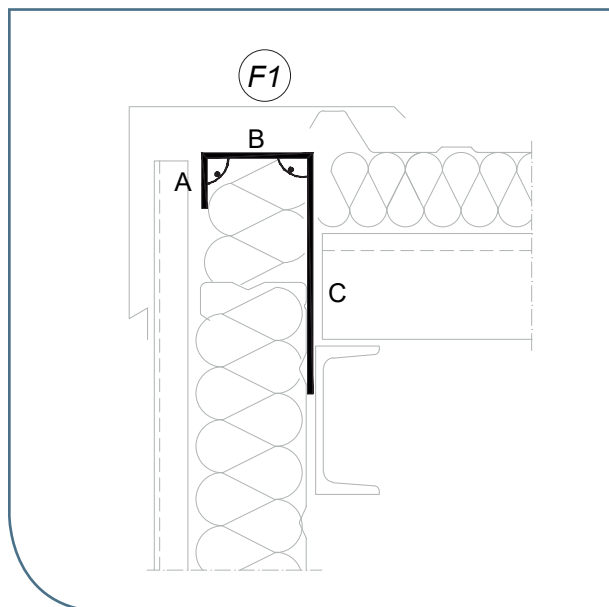
Tipp: Je nach statischen und konstruktiven Erfordernissen sind auch andere Blechdicken und andere Abmessungen lieferbar. Bitte anfragen!



KT89 Kassettenabschluss

Bestell-Nr.	Zuschnitt [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	Verwendbar für
KT89.01	395	50	100	245	100/600
KT89.02	395	50	120	225	120/600
KT89.03	395	50	130	215	130/600
KT89.04	592	50	150	392	150/600
KT89.05	592	50	160	382	160/600

Blechdicke t = 1,00 mm | Kantungen: 2



Tipp: Je nach statischen und konstruktiven Erfordernissen sind auch andere Blechdicken und andere Abmessungen lieferbar. Bitte anfragen!

5 BESTELLFORMULAR FÜR SONDER-KANTTEILE

Anfrage Bestellung

Besteller / Kunde:

Ansprechpartner:

Telefonnummer:

Datum:

Bauvorhaben:

Liefertermin:

Kanteil-Skizze. Maße in mm als Außenmaß, wenn nicht anders angegeben. Winkel in ganzen Gradzahlen. Sichtseite mit (F1) kennzeichnen!

Pos.	Stück	Länge [mm]	Blechdicke [mm]	Beschichtung	Farbe



ArcelorMittal

**ArcelorMittal Construction
Deutschland GmbH**

Verkaufsbüro Nord / Ost

Münchener Straße 2
06796 Sandersdorf-Brehna
+49 34 95 44 55-0

Verkaufsbüro West

Gewerbeparkstraße 17
51580 Reichshof
+49 34 95 44 55-228

Verkaufsbüro Süd

Im Starkfeld 45
89231 Neu-Ulm
+49 731 970 19-17

construction.germany@arcelormittal.com

construction.arcelormittal.com/de-de

Die in dieser Ausgabe aufgeführten Angaben und Darstellungen sind nur nach schriftlicher Bestätigung im Einzelfall als zugesicherte Eigenschaften gültig. Technische Änderungen vorbehalten.