

Perfiles H americanos de alas anchas para pilotes

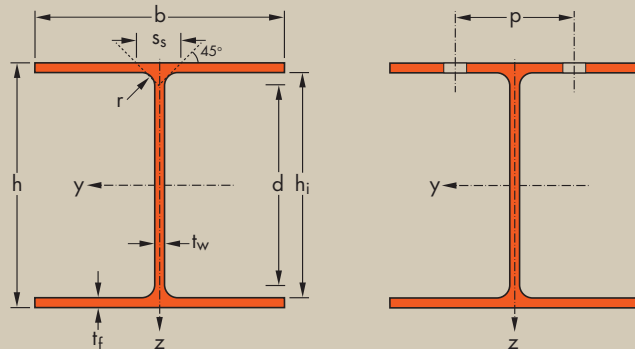
Dimensiones: ASTM A 6/A 6M
Tolerancias: ASTM A 6/A 6M
Estado de la superficie: conforme a ASTM A 6/A 6M

American wide flange bearing piles

Dimensions: ASTM A 6/A 6M
Tolerances: ASTM A 6/A 6M
Surface condition: according to ASTM A 6/A 6M

Profili H ad ali larghe

Dimensioni: ASTM A 6/A 6M
Tolleranze: ASTM A 6/A 6M
Condizioni di superficie: secondo ASTM A 6/A 6M



Denominación Designation Designazione (metric)	G kg/m	Dimensiones Dimensions Dimensioni					A mm ² x10 ²	Dimensiones de construcción Dimensions for detailing Dimensioni di dettaglio					Superficie Surface Superficie	
		h mm	b mm	t _w mm	t _f mm	r mm		h _i mm	d mm	Ø	p _{min} mm	p _{max} mm	A _L m ² /m	A _G m ² /t
HP 200 x 43*/*	43,0	200	205	9,0	9,0	10	54,14	182,0	162,0	M24	96	112	1,185	27,88
HP 200 x 53*	53,0	204	207	11,3	11,3	10	68,40	181,1	161,1	M24	98	114	1,196	22,36
HP 250 x 62*	62,0	246	256	10,5	10,7	13	80,00	225,0	199,0	M27	104	150	1,473	23,50
HP 250 x 85*	85,0	254	260	14,4	14,4	13	108,0	225,0	199,0	M27	108	154	1,497	17,53
HP 310 x 79*	79,0	299	306	11,0	11,0	15	100,0	277,1	247,1	M27	104	200	1,774	22,67
HP 310 x 93*	93,0	303	308	13,1	13,1	15	119,0	277,1	247,1	M27	106	202	1,786	19,14
HP 310 x 110*	110	308	310	15,4	15,5	15	141,0	277,1	247,1	M27	108	204	1,799	16,29
HP 310 x 125*	125	312	312	17,4	17,4	15	159,0	277,1	247,1	M27	110	206	1,811	14,54
HP 310 x 132*	132	314	313	18,3	18,3	15	167,3	277,1	247,1	M27	112	208	1,818	13,84
HP 360 x 108*	108	346	370	12,8	12,8	15	138,0	320,0	290,0	M27	102	264	2,121	19,62
HP 360 x 132*	132	351	373	15,6	15,6	15	168,0	320,0	290,0	M27	104	268	2,137	16,19
HP 360 x 152*	152	356	376	17,9	17,9	15	194,0	320,0	290,0	M27	106	270	2,154	14,16
HP 360 x 174*	174	361	378	20,4	20,4	15	222,0	320,0	290,0	M27	110	272	2,167	12,47

♣ Perfil anterior.
* Pedido mínimo: 40 t por perfil y calidad o según acuerdo.
* Tonelaje mínimo y condiciones de suministro previo acuerdo.

♣ Previous section.
* Minimum order: 40t per section and grade or upon agreement.
* Minimum tonnage and delivery conditions upon agreement.

♣ Sezione precedente.
* Ordine minimo: 40t per sezione e qualità o da concordare.
* Tonnellaggio minimo e condizioni di fornitura da concordare.

Páginas de notaciones 219-223/ Notations pages 219-223 / Pagine di annotazioni 219-223

Denominación Designation Designazione (imperial)	Propiedades del perfil / Section properties / Proprietà geometriche del profilo												Classification EN 1993-1-1: 2005						A913	
	eje fuerte y-y strong axis y-y asse forte y-y						eje débil z-z weak axis z-z asse debole z-z						Pure bending y-y			Pure compression				
	G	I_y	$W_{el,y}$	W_{ply} ♦	i_y	A_z	I_z	$W_{el,z}$	$W_{pl,z}$ ♦	i_z	s_s	I_t	I_w	S235	S355	S460	S235	S355		S460
lbs/ft	mm ⁴ x10 ⁴	mm ³ x10 ³	mm ³ x10 ³	mm x10	mm ² x10 ²	mm ⁴ x10 ⁴	mm ³ x10 ³	mm ³ x10 ³	mm x10	mm	mm ⁴ x10 ⁴	mm ⁶ x10 ⁹								
HP 8 x 29	29	3888	388,8	434,5	8,47	19,85	1294	126,2	193,4	4,89	38,72	17,68	117,9	2	3	3	2	3	3	✓
HP 8 x 36	36	4977	488,0	551,3	8,55	24,89	1673	161,7	248,6	4,96	45,62	34,20	155,1	1	2	3	1	2	3	✓
HP 10 x 42	42	8753	711,6	792,8	10,47	28,94	2995	234,0	358,0	6,13	47,13	37,02	414,1	3	3	4	3	3	4	✓
HP 10 x 57	57	12300	968,9	1096	10,64	39,70	4225	325,0	499,9	6,23	58,43	89,32	605,4	1	2	3	1	2	3	✓
HP 12 x 53	53	16270	1088	1207	12,77	36,91	5258	343,6	525,1	7,26	50,57	50,30	1089	3	4	-	3	4	-	✓
HP 12 x 63	63	19630	1296	1447	12,85	43,84	6387	414,7	635,1	7,33	56,87	82,53	1340	3	3	-	3	3	-	✓
HP 12 x 74	74	23660	1536	1727	12,97	51,63	7707	497,2	763,3	7,40	63,97	133,1	1646	1	3	3	1	3	3	✓
HP 12 x 84	84	27030	1733	1960	13,05	58,41	8823	565,6	870,2	7,46	69,77	188,2	1911	1	2	3	1	2	3	✓
HP 12 x 89	89	28680	1827	2072	13,10	61,53	9370	598,7	922,1	7,48	72,47	218,5	2044	1	1	3	1	1	3	✓
HP 14 x 73	73	30290	1751	1937	14,83	48,42	10810	584,5	891,2	8,86	55,97	88,99	2999	3	4	-	3	4	-	✓
HP 14 x 89	89	37480	2135	2381	14,93	58,93	13510	724,2	1107	8,96	64,37	158,0	3795	3	3	4	3	3	4	✓
HP 14 x 102	102	43880	2465	2765	15,04	67,82	15880	844,5	1293	9,05	71,27	237,1	4532	2	3	3	2	3	3	✓
HP 14 x 117	117	50840	2816	3180	15,15	77,53	18390	973,0	1493	9,11	78,77	349,1	5326	1	2	3	1	2	3	✓

♦ W_{pl} : para el diseño plástico la sección debe pertenecer a la clase 1 o 2 según la capacidad de rotación que se precise. Véase pág. 223.

♦ W_{pl} : for plastic design, the shape must belong to class 1 or 2 according to the required rotation capacity. See page 223.

♦ W_{pl} : per il calcolo plástico, la sezione trasversale deve appartenere alla classe 1 o 2, conformemente alla capacità di rotazione richiesta. Vedere pagina 223.