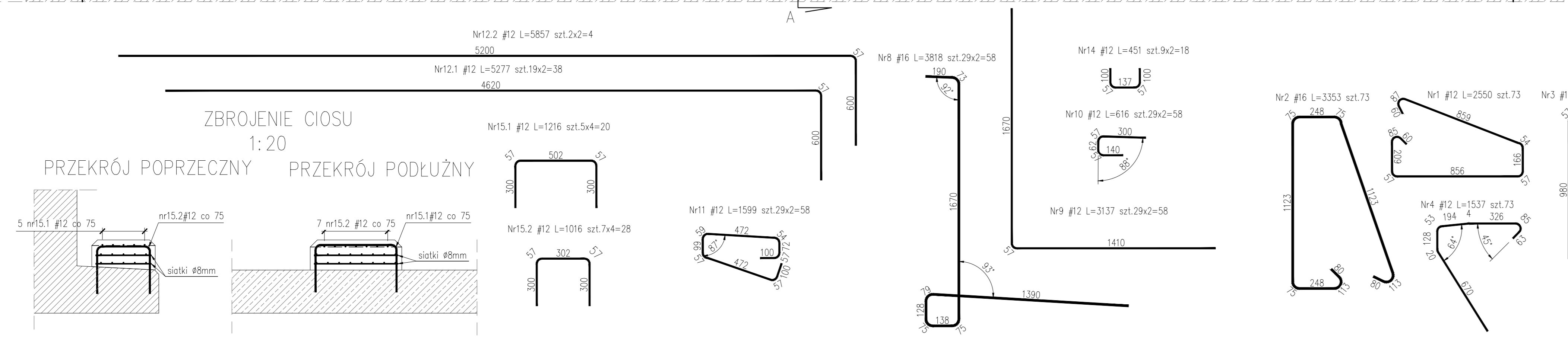
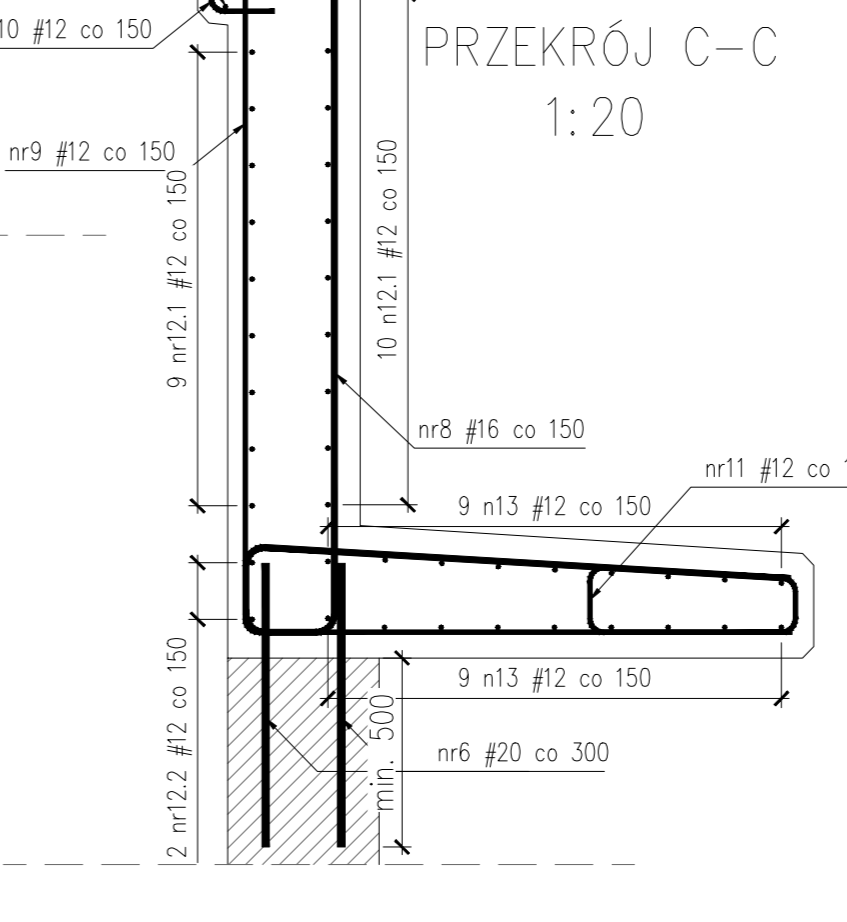


- Uwagi:
- Rysunek rozpatrywać łącznie z rysunkiem ogólnym oraz rysunkami gabarytowymi podpór.
 - Dla prętów zbrojeniowych i strzemion podano długość całkowitą mierzoną po ich osi.
 - Minimalne średnice wałków do odgięć prętów: #12 – 60mm #16 – 80mm
 - Otulina prętów zbrojeniowych: 6,0cm dla prętów od strony odmiernej 3,0cm dla prętów od strony widocznej
 - Pręty, które nie zostały rozrysowane, są prętami prostymi.
 - Wymiary podano w mm.
 - Konstrukcję należy wykonać w dwóch etapach realizacji – należy uwzględnić łączenie zbrojenia poprzez spawanie czołowe prętów.
 - Rysunek rozpatrywać łącznie z opisem i pozostałymi rysunkami przedmiotowego opracowania.

Zestawienie materiałów
 stal zbrojeniowa B500SP –2970,2kg
 beton konstrukcyjny C30/37 (B37) W8 F150 –21,4m³
 deskowanie –76,4m²
 zabezp. powierzchniowe betonu w części widocznej –32,6m²
 zabezp. antykorozyjne betonu w części odmiernej –59,3m²



nr6 – osadzić w wierconych otworach $\varnothing 22$ na zaprawie cementowej modyfikowanej typu M-38



| ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ PRZYZCZÓŁKA P4 | | | | | | |
|-----------------------------------------------|---------------|--------------------|----------------------|------------------|--------|--------|
| Nr pręta | Średnica [mm] | Długość pręta [mm] | Liczba prętów [szt.] | RB 500W / B500SP | | |
| | | | | #12 | #16 | #20 |
| 1 | 12 | 2550 | 73 | 186.15 | | |
| 2 | 16 | 3353 | 73 | | 244.77 | |
| 3 | 12 | 2250 | 73 | 164.25 | | |
| 4 | 12 | 1537 | 73 | 112.20 | | |
| 5 | 12 | 10860 | 27 | 293.22 | | |
| 6 | 20 | 750 | 171 | | | 128.25 |
| 7 | 20 | 10860 | 18 | | | 195.48 |
| 8 | 16 | 3818 | 58 | | 221.44 | |
| 9 | 12 | 3137 | 58 | 181.95 | | |
| 10 | 12 | 616 | 58 | 35.73 | | |
| 11 | 12 | 1599 | 58 | 92.74 | | |
| 12.1 | 12 | 5277 | 38 | 200.53 | | |
| 12.2 | 12 | 5857 | 4 | 23.43 | | |
| 13 | 12 | 5240 | 42 | 220.08 | | |
| 14 | 12 | 451 | 18 | 8.12 | | |
| 15.1 | 12 | 1216 | 20 | 24.32 | | |
| 15.2 | 12 | 1016 | 28 | 28.45 | | |
| 16 | 20 | 450 | 37 | | | 16.65 |
| Długość łączna [m]: | | | | 1571.16 | 466.21 | 340.38 |
| Masa jednostkowa [kg]: | | | | 0.888 | 1.578 | 2.466 |
| Masa stali wg średnic [kg]: | | | | 1394.90 | 735.84 | 839.43 |
| Masa całkowita [kg]: | | | | 2 970.2 | | |

| | | | |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------|----------------|--------------------------|
| INWESTOR: | Zarząd Dróg Powiatowych w Krasnymstawie ul. Borowa 6, 22-300 KRASNYSTAW | | |
| JEDNOSTKA PROJEKTOWA: | FASYS MOSTY Sp. z o.o. ul. Powstańców Śląskich 139A/3, 53-317 WROCLAW | | |
| OBIEKT: | Most drogowy na rzece Wieprz w ciągu drogi powiatowej nr 3143L | | |
| STADIUM: | PROJEKT WYKONAWCZY | | nr rys.: M-07 |
| TYTUŁ RYSUNKU: | Rysunek zbrojeniowy – przyczółka nr4 | | |
| STANOWSKO | IMIĘ I NAZWISKO | NR UPRAWNIENIA | data: 01.2020 |
| PROJEKTANT: | mgr inż. Adam Stępniewicz | 97/DOŚ/07 | podpis: <i>AS</i> |
| PROJEKTANT: | mgr inż. Szymon Gruba | 119/DOŚ/09 | podpis: <i>SGruba</i> |
| SPRAWDZAJĄCY: | mgr inż. Szymon Migocki | 124/DOŚ/14 | podpis: <i>S Migocki</i> |
| SPORZĄDZIŁ: | inż. tech. Piotr Świątek | - | podpis: <i>P Świątek</i> |